



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

CMP AC

(CMP AC)

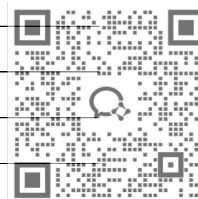
CMP AC是一种特殊合成树脂组成的涂料,它提供了快干后涂,良好的防腐性。它具有抗海水性,并且和后续涂料有很好的兼容性。

技术数据

类型	：特殊合成树脂防锈漆					
用途	：船舶钢板外壳和其它钢结构					
资料	颜色	：银色、银红色				
	闪点	：27.0 ℃				
	密度	：1.30	g/mL	(ISO: 2811)		
	体积固体含量	：47 ±2%		(ISO: 3233)		
	有机挥发物含量	：486	g/L	(Method 24)		
	理论涂布量	：0.085-0.160	L/m2			
	厚度	：湿膜	85-160 微米			
		干膜	40-75 微米			
()	温度	5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃	
	干燥时间	表干	1 小时	45 分钟	30 分钟	20 分钟
		硬干	6 小时	4.5 小时	3 小时	2.5 小时
	涂装间隔	至少	12 小时	8 小时	6 小时	5 小时
		至多				
施工条件	涂装方法	：无气喷涂、刷涂、辊涂				
	天气	：温度：	最小0 ℃	湿度：	最高 85% RH	
	用无气喷涂	：粘度：	140秒（福特杯#4）			
		枪嘴：	Graco721、723			
		油漆输出压：	14.7-17.7 Mpa			
		喷枪速度：	60-80 厘米/秒			
	稀释剂	：CR/ACRI THINNER A				
		稀释：	0-7% 体积比			
推荐表面处理	：修理和维护：去除油污等。用高压清水去除盐分和其他污染物然后干燥完全。用磨料去除受损部位至少达到Sa2标准(ISO 8507-1:2007)或用电动工具达到St2(ISO 8507-1:2007)。					
	：冲水：请咨询您的CMP代表的建议。					
	：表面处理的类型和程度取决于实际材料的状况和所需要的性能。					
	：请使用与世界船舶规范相一致的标准。					
前道配套涂料	：NZ PRIMER, EPICON ZINC RICH PRIMER, CERABOND等等					
后道配套涂料	：ACRI 700 FINISH ST, SEATENDER series, SEA GRANDPRIX series 等等					
包装	：单组分					



扫码加



扫码加企业微信

注: 密度和有机挥发物含量是在无稀料情况下计算的。数值可能会根据颜色、生产工艺等有所改变。