



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

RELEST® Wind Leading Edge Cartridge

International®

聚氨酯

产品说明

产品代码: RLA103, I374-1735

RELEST Wind Leading Edge Cartridge具有极佳的耐候性、耐久性和高耐磨性的聚氨酯弹性体。

设计用途

为了保护风力发电机叶片前缘免受雨水、沙子、冰雹、灰尘等空气中悬浮颗粒的侵蚀破坏

涂装数据 RELEST WIND LEADING EDGE CARTRIDGE

颜色	大约 RAL 7035
光泽	有光
体积固体份	>99%
理论涂布率	在220微米厚度和所述体积固体份的情况下, 4.46平方米/公斤, 大约224克/平方米。
实际涂布率	允许适当的损耗系数
密度	1.12 g/cm³ (混合后)
施工方法	浇筑, 刮板
干燥时间	

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
20° C (68° F)	210 分钟	24 小时	*	*
23° C (73° F)	150 分钟	19 小时	*	*
35° C (95° F)	120 分钟	17 小时	*	*

*不适用, 该产品是最终涂层

上述数据是在
20° C / 30% 相对湿度 23° C / 65% 相对湿度 35° C / 85% 相对湿度条件下测得的

法规符合性数据

闪点 (典型)	A组份 160° C (320° F); B组份 208° C (406° F)
产品重量	1.12 千克/升 (9.3 磅/加仑)
挥发性有机化合物	VOC (基料) 1.44 g/kg 欧盟溶剂排放指标 (理事会指标 2010/75/EU)
	VOC (固化剂) 0 g/kg 欧盟溶剂排放指标 (理事会指标 2010/75/EU)
	VOC (混合物) 0.73 g/kg 欧盟溶剂排放指标 (理事会指标 2010/75/EU)

关于更多详细资料, 请见关于“产品特性”的章节



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

Protective Coatings

RELEST® Wind Leading Edge Cartridge

International®

聚氨酯

表面处理

表面处理是涂层成功的关键。所有基材应清洁、干燥、完好无损且无灰尘、脱模剂、污垢或其他污染物。

层压板表面必须充分打磨以去除脱模剂残留物。RELEST Wind Leading Edge Cartridge推荐和Relest风电附着力促进剂（I367-0080）结合使用。

施工

混合	产品需要与静态混合器一起使用。 1. 一旦打开弹药筒，必须立即固定好静态混合器。 2. 将胶管固定在打胶装置上，使静态混合器向上。 3. 向下压以启动打胶并缓慢填充混合器。 4. 转动打胶器使混合器朝下，并丢弃约5秒排出物。
混合比例	使用B组分Relest固化剂PUR 7（I385-0007）： 1 组分：1 组分 体积比 100 组分：97 组分 质量比
混合使用寿命	20° C (68° F) 23° C (73° F) 35° C (95° F) 3 分钟 2 分钟 1 分钟



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

RELEST® Wind Leading Edge Cartridge



聚氨酯

产品特性

实际规格需根据具体的制作工艺和质量标准而定。

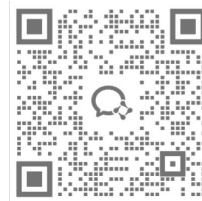
邵氏A硬度 (24 h @+50° C) 大约. 52

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

请联系当地代表咨询更多信息。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

RELEST® Wind Leading Edge Cartridge



聚氨酯

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性有疑问，请咨询您当地的国际油漆代表以获得进一步的建议。

包装规格

装运重量

贮存

贮存期限

温度为25° C (77° F)时，最少18个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

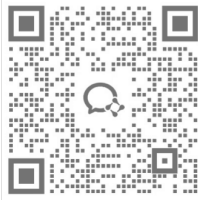
产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2024/2/20阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持