



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

酚醛环氧

产品说明

专为海底市场设计，Intertherm 3070是一种双组分酚醛环氧涂料，具有优异的耐高温性能，并可与阴极保护系统兼容。

设计用途

专为海底设备（如采油树和集输管道）提供防腐保护。
Intertherm 3070专为保护钢结构的最高运行温度达到185° C（365° F）海底设备而设计。

涂装数据
INTERTHERM 3070

颜色	有限颜色范围
光泽	半光
体积固体份	70% ± 2%
典型厚度	干膜厚100-175微米（4-7密耳）相当于 湿膜厚143-250微米（5.7-10密耳）
理论涂布率	在120微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，5.80 平方米/公升 在 4.8 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，234 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	适用于无气喷涂，刷涂，滚涂

干燥时间

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	6 小时	24 小时	30 小时	14 天
15° C (59° F)	5 小时	16 小时	25 小时	14 天
25° C (77° F)	3 小时	6 小时	15 小时	14 天
40° C (104° F)	2 小时	3 小时	10 小时	14 天

重涂数据指在第一道漆膜上完整施工第二道漆膜的时间。有关重涂间隔的详细信息，请参阅Intertherm 3070施工指南。

法规符合性数据

闪点（典型）	A组份 24° C (75° F)；B组份 27° C (81° F)；混合后 24° C (75° F)		
产品重量	1.67 千克/升（13.9 磅/加仑）		
挥发性有机化合物	2.42 磅/加仑（290 克/升） 187 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令含量 （欧盟理事会指令2010/75/EU）	

涂层危害性 GB 30981.2-S-Pb≤1000-NC 符合GB 30981.2-2025

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

Protective Coatings

酚醛环氧

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。施工油漆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

在需要之处，除去焊接飞溅物并磨光焊缝和锐边。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

喷砂处理

表面喷砂处理至少达到Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) 或SSPC-SP10的要求。

建议表面粗糙度为50-75微米 (2-3密耳)。

Intertherm 3070 须在钢材发生氧化前涂覆，如若钢材发生了氧化，则氧化区需重新喷砂处理，达到上述的标准。

在喷砂清理过程中暴露出来的表面缺陷，应通过打磨、填没或其它合适方式处理。

破损区域及焊缝等应按规定标准进行处理 (如Sa2½或SSPC-SP10，粗糙度50-75微米) 建议50-75微米 (2-3密耳)的尖角状表面粗糙度。

不锈钢

确保表面清洁、干燥且无金属腐蚀产物。使用非金属、无氯化物磨料 (如氧化铝或石榴石) 轻扫，以获得约25-50微米 (1-2密耳) 的粗糙度。

施工

混合

本产品分装在二个罐中作为一组供应。始终按比例混合整组涂料。一组涂料一经混合，必须在规定的混合使用寿命内使用。

- (1) 采用动力搅拌器搅拌基料 (A组份)
- (2) 将所有固化剂 (B组份) 与基料 (A组份) 混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

建议在施工前，先将混合好的Intertherm 3070静止20分钟。

混合比例

7.38 部分 : 1 部分 (体积比)

混合使用寿命

10° C (50° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
*	5 小时	3 小时	1 小时

*本产品15° C (59° F) 最短适用期详见第3页。

适用于无气喷涂

推荐 喷嘴直径0.38-0.58毫米 (15-23毫英寸) 喷嘴处的油漆总压力不低于 176千克/平方厘米 (2503磅/英寸²)

刷涂

适用一仅适用于小面积修补 可能需要多道施工，才能达到规定的漆膜厚度。

滚涂

适用一仅适用于小面积修补 可能需要多道施工，才能达到规定的漆膜厚度。

稀释剂

不推荐

清洁剂

International GTA 822
(或 GTA 415)

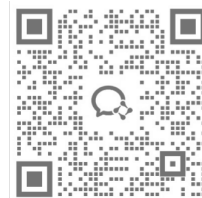
作业暂停

勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌清洗剂彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频率取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。请勿超过混合使用寿命期限

所有剩余涂料和空容器应按照当地适宜的规章/法律进行处置。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

酚醛环氧

产品特性

Intertherm 3070在10° C (50° F)以下不能充分固化。在施工过程及最后一道涂层施工完后的48小时内，钢材温度不得低于10° C (50° F)。此外，相对湿度在10-20° C (50-68° F)时不得超过50%，在20° C (68° F)以上时不得超过80%

Intertherm 3070在施工前温度应达到15° C (59° F)

同所有的环氧树脂漆一样，该产品暴露在大气中会发生粉化和褪色。粉化的速度取决于环境，但是这对其防腐性能没有不良影响，而只有表面薄层发生粉化。

推荐涂层总膜厚为350微米（14密耳），分两道施工，每道175微米（7密耳）。Intertherm 3070也可分三道施工，每道120微米（4.8密耳）。整体涂层总厚度不得超过450微米（18密耳）。

可浸泡时间

建议Intertherm 3070在以下最小固化时间后才可以进行浸泡。

	10° C (50° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
浸泡	7 天	4 天	4 天	3 天

建议采用无气喷涂工艺使单道涂层达到最大膜厚。采用其它方法（如刷涂、滚涂）难以达到所需膜厚，为达到所需膜厚可能需要多道施工，且这些施工方法仅适用于小面积及预涂。

预涂是良好施工工艺的重要组成部分，应包含在任何规范中。预涂不可采用湿碰湿重涂方式。重涂间隔详见Intertherm 3070施工指南。

最后一道涂固化后，应采用适用的无损磁性测厚仪测量涂层系统总膜厚，确保涂层无针孔和缺陷。所有缺陷均予以纠正修复。修复的区域需要按规定重新测试并按规定固化后方可投入使用。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Intertherm 3070通常施工在经过合适处理的基底上。

Intertherm 3070只适合自重涂。

如需在Intertherm 3070之上加覆海底保温层，请咨询保温材料制造商获取进一步指导。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

酚醛环氧

补充信息 关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

使用前，务必阅读并遵循本产品（A、B组分）安全数据表及涂装施工工艺的健康与安全部分。

具体安全措施取决于施工方法与工作环境。如不能完全理解这些警告和说明，或无法严格遵守，请勿使用本产品并咨询国际油漆防护涂料。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	17.56 公升	20 公升	2.38 公升	2.5 公升
如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。					

装运重量	包装规格	A组份	B组份
		31.17 公斤	2.29 公斤

贮存	贮存期限	A组份 - 在25° C (77° F)时，至少为12个月。 B组份 - 温度为25° C (77° F)时，最少18个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2026/5/27阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。
www.international-pc.com



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持