



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

产品说明

一种低VOC，双组份丙烯酸聚氨酯高性能面漆，在外部暴露的环境下具有优良的光泽和颜色保持性，用于正确预处理的底漆表面。

设计用途

作为一种持久性的高光面漆，用于多种腐蚀性环境（包括化工和石化厂、海上设施、桥梁、纸浆和造纸厂、发电厂和炼油厂）中的外露钢制件。

在新建和维修项目中，适用于经过正确预处理的涂漆钢铁及砖石表面。

优异的施工性能、环境耐久性和耐化学性。在室外暴露条件下，具有优良的保光和保色性。

涂装数据 INTERTHANE 990HS	颜色	通过Chromascan配色系统可配制多种颜色。			
	光泽	高光			
	体积固体份	68% ± 3%（视颜色而定）			
	典型厚度	干膜厚50-75微米（2-3密耳）相当于 湿膜厚74-110微米（3-4.4密耳）			
	理论涂布率	在50微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，13.60 平方米/公升 在 2 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，545 平方英尺/美制加仑			
	实际涂布率	允许适当的损耗系数			
	施工方法	适用于无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂			
	干燥时间	自重涂间隔			
温度		表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)		3.5 小时	30 小时	30 小时	30 天
15° C (59° F)		3 小时	22 小时	22 小时	30 天
25° C (77° F)		2 小时	12 小时	12 小时	30 天
40° C (104° F)		1 小时	4 小时	4 小时	30 天

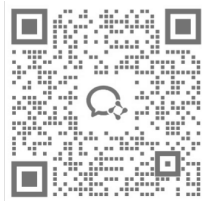
法规符合性数据

闪点（典型） A组份 38° C (100° F)；B组份 57° C (135° F)；混合后 39° C (102° F)

产品重量 1.50 千克/升 (12.5 磅/加仑)

挥发性有机化合物 2.72 磅/加仑 (327 克/升) 美国环境保护局第24号方法

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

聚氨酯

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

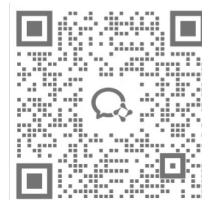
预涂有底漆的表面

Interthane 990HS始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interthane 990HS必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂，损坏等区域应处理至标准规定的等级（例如：Sa2½ (ISO 8501-1:2007)，SSPC SP6，或SSPC SP11)并在施工Interthane 990HS前对底漆进行修补。

施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。 (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。 (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比例	9 部分：1 部分（体积比）			
混合使用寿命	10° C (50° F) 7 小时	15° C (59° F) 6 小时	25° C (77° F) 3 小时	40° C (104° F) 1 小时
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.38-0.48毫米（15-19毫米英寸）喷嘴处的油漆总压力不低于 141千克/平方厘米(2005磅/英寸²)		
空气喷涂 (带压力罐)	推荐	喷枪 喷气嘴 喷嘴	DeVilbiss MBC 或 JGA 704或765 E	
刷涂	适用	典型厚度40-50 微米（1.6-2.0密耳）		
滚涂	适用	典型厚度40-50 微米（1.6-2.0密耳）		
稀释剂	International GTA056（或者 稀释度勿超过当地环保法规限制 International GTA713）			
清洁剂	International GTA056（或者 International GTA713）			
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用国际牌GTA056彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。			
清洗	用后立即用国际牌GTA056清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频率取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余漆料和空罐均应根据当地相关法规处理。			



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

聚氨酯

产品特性

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用多种施工方法混用。通过空气喷涂可获得光泽与外观方面的最佳效果

采用刷涂和滚涂施工时，对于某些颜色，为了达到均匀一致的涂覆，可能需要二道Interthane 990HS涂层，特别是施工在深色底漆上，或者采用某些不含铅的诸如黄色和橙色等鲜艳色彩时。最佳做法是在Interthane 990HS底下采用颜色相配的中间涂层或防锈涂层。

以高膜厚即大于100微米（4密耳）涂覆，可能会因表面缺陷而影响外观。以低干膜厚度（40微米/1.6密耳）涂覆，涂料则会出现遮盖力不足，同时导致多种颜色出现不均匀的表面外观。

Interthane 990HS的涂覆过厚会延长最短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

当表面温度在超过72小时的时间内大于40° C (104° F)时，在进行下一道Interthane 990HS涂层涂装前需要在对表面预处理。任何表面温度下当覆涂间隔超过30天时，就要额外的表面预处理。需要建议请联系国际油漆工业涂料公司。

如果在相对湿度过高，或者容易发生水汽冷凝的环境中施工Interthane 990HS，可能会导致立即的或过早的失去光泽。推荐施工和固化过程中的相对湿度不要超过85%，表面温度不低于露点以上3° C (5° F)。

施工期间或施工后表面就发生冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆。

本产品获得有下列规范认证：

- 经USDA认可，可用于经过联邦政府检验的肉类与家禽制造厂内与食品接触。
- 经驻厂检查员主任批准

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

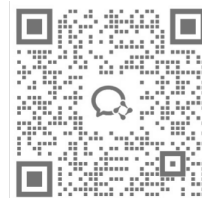
系统配套性

建议Interthane 990HS使用以下底漆/中间漆：

Intercure 200	Interplus 880
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269	Interzinc 52
Intergard 475HS	Interzinc 315
InterH20 401	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954
Interplus 356	Interzone 1000
Interplus 770	

设计为由本产品自身复涂

关于其它合适的底漆/中间漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

聚氨酯

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容根据要求可获得

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

警告：含有异氰酸酯。喷涂时，请佩戴供气式头盔。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	5 美加仑	4.5 美加仑	5 美加仑	0.5 美加仑	1 美加仑
	20 公升	18 公升	20 公升	2 公升	2.5 公升
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
	5 美加仑	61.1 磅		4.4 磅	
	20 公升	29.7 公斤		2.5 公斤	
贮存	贮存期限	25° C (77° F) 下最低24个月（A组份）& 12个月（B组份）。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

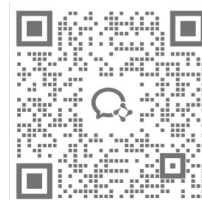
此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

发行日期：2015/2/5

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持