



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

环氧油漆

产品说明 一种双组份、无溶剂型、含有耐化学品腐蚀的环氧酚醛填缝化合物，经配制施工简便，用作储罐衬里施工时具有较大的灵活性。

设计用途 作为一种通用填缝化合物，适于采用普通无气喷涂设备进行施工，用于新建贮罐或对已遭受腐蚀的贮罐进行整修。 Interline 921 的复涂间隔很长，增加了实际操作灵活性，施工人员可更好地安排施工时序，使贮罐迅速恢复使用。

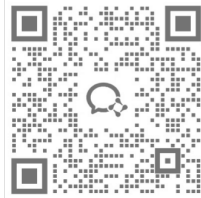
Interline 921 填缝化合物应用于处理焊缝、搭接处、路缘转角和其它表面不规则处，以便在施工 Interline玻璃纤维强化层状漆系前，为不平坦的表面之间提供一个光滑均匀的过渡。

涂装数据 INTERLINE 921	颜色	奶油色
	光泽	不适用
	体积固体份	100%
	典型厚度	干膜厚1000-4000微米（40-160密耳）相当于 湿膜厚1000-4000微米（40-160密耳）
	理论涂布率	在2000微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，0.50 平方米/公升 在 80 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，20 平方英尺/美制加仑 注意：实际施工厚度取决于待涂钢材的表面状况和形状
	实际涂布率	允许适当的损耗系数
	施工方法	无气喷涂，多组份无气喷涂
	干燥时间	

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	10 小时	36 小时	36 小时	28 天
15° C (59° F)	9 小时	20 小时	20 小时	28 天
25° C (77° F)	6 小时	12 小时	12 小时	28 天
40° C (104° F)	2 小时	5 小时	5 小时	10 天

法规符合性数据	闪点（典型）	A组份 >101° C (214° F)；B组份 49° C (120° F)；混合后 75° C (167° F)
	产品重量	1.30 千克/升（10.8 磅/加仑）
	挥发性有机化合物	0.75 磅/加仑（90 克/升）美国环境保护局第24号方法 38 克/公斤 欧共体溶剂排放指令含量 (欧盟理事会指令2010/75/EU)
	关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节	



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

Protective Coatings

环氧油漆

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

喷砂处理

本产品必须仅施工在采用磨料喷砂清理达到Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 标准或 SSPC SP10标准的表面上。建议表面为尖角型，粗糙度为75-100 微米 (3-4密耳)。

Interline 921必须在钢材发生氧化前进行施工。如果确实已发生氧化，则整个氧化区域应再行喷砂至上述规定的标准。 喷砂清理过程中暴露出来的表面缺陷应打磨、填没或采用合适的方法进行处理。

在当地VOC 法规允许的情况下，可在表面发生氧化前，施工 Interline 982 作为底漆，干膜厚度15—25微米 (0.6-1.0密耳)。另外，启用抽湿装置也可以保持喷砂标准。

Interline 982 可在贮罐内壁的半保护环境中，保持喷砂标准达28天。如果表面存在潮气，会发生氧化，需要再行喷砂。

施工

混合	Interline 921 对于储罐的施工，必须遵循国际油漆防护涂料的施工指南进行施工			
	涂料分装在二个罐中作为一组供应。始终按供应比例混合整组涂料。一组涂料一经混合，必须在规定的混合使用寿命内使用。			
	(1) 采用动力搅拌器搅拌基料（A组份）。			
	(2) 采用动力搅拌器搅拌固化剂（B组份）。			
	(3) 将所有固化剂（B组份）与基料（A组份）混合，并采用搅拌器彻底搅拌。			
混合比例	2 部分：1 部分（体积比）			
混合使用寿命	10° C (50° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
	60 分钟	50 分钟	30 分钟	15 分钟
多组份无气喷涂	合适的	请向国际油漆工业涂料公司咨询具体建议。见产品特性。		
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.66-0.79毫米（26-31毫英寸）喷嘴处的油漆总压力不低于 211千克/平方厘米(3000磅/英寸 ²)		
空气喷涂 (带压力罐)	不推荐			
刷涂	不适用			
滚涂	不适用			
稀释剂	不适用	请勿稀释		
清洁剂	International GTA853 或者 International GTA415			
作业暂停	涂料不得余留在软管、喷枪或喷涂设备内。采用国际牌清洗剂彻底冲洗所有设备。油漆一经混合，不应再行密封，工作中断时间过长，应重新配制油漆，再开始施工。			
清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。在每天的工作过程中，定期冲洗喷涂设备是一种良好的工作习惯。清洗次数取决于喷涂量、温度和花费的时间，包括耽搁的时间。			
	所有剩余的涂料和空容器均应按照合适的地方规章/法规进行处置。			



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

环氧油漆

产品特性

仅采用无气喷涂进行施工。采用诸如刷涂或辊涂等其它方法进行施工，可能需要施工一道以上的涂层，建议仅用于小面积区域或初期的预涂涂料。

当Interline 921温度保持在15- 25° C (59-77° F)之间时，可采用比率为63:1的普通无气喷涂设备进行施工。在较低的温度下，可使用合适压力的管道加热器，以协助抽取和雾化产品。此外，Interline 921 适于采用能准确成比例计量的多组份无气喷涂设备进行施工，可在高温下更灵活地进行施工。

由于活化期限的限制，采用多组份喷涂设备进行无气喷涂，通常需要在温度高于 25° C (77° F)时施工。

严重点蚀的区域，应采用刷涂施工进行预涂，以保证良好的表面“润湿性”。
采用手工调刀施工或挤压施工，填没深度点蚀区域，提供均匀的表面，与毗连表面齐平。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

钢材温度低于10° C (50° F)时，不得进行施工。

必须控制贮罐内的气候条件，保持最高相对湿度在任何温度下皆为70%。

若施工期间或施工后立即处于不可接受的低温和/或高湿度环境下，会导致不完全固化和表面污染，继而危及层间附着力。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

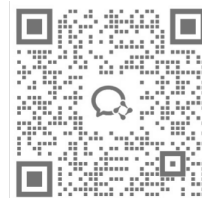
系统配套性

Interline 921可直接施工在经过正确处理的裸露钢材上。但也适于施工在下列底漆上：

Interline 982

Interline 921通常自身作为面漆或采用Interline984作为面漆进行复涂。如采用其它底漆/面漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

请向国际油漆工业涂料公司咨询，确保Interline 921适于接触待贮存的产品。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

环氧油漆

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Interline 984 “玻璃纤维强化漆系的技术配套”

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。
包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥期间（关于常见的干燥时间，请参见产品数据手册），必须提供充足的通风，保持溶剂浓度于安全范围之内，防止火灾及爆炸。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为个人提供通风及呼吸保护设施（例如：供气式头罩或合适的过滤芯面具）。采取必要措施，防止皮肤和眼睛与涂料接触（例如：穿防护服、戴手套、护目镜、面具、涂隔离霜等）。

使用前应阅读本产品的材料安全数据手册及涂装饰工程的健康与安全章节，并遵照执行（如果是双组分涂料，则为基料和固化剂的材料安全数据手册及涂装饰工程的健康与安全章节）。

如果早涂有本产品的金属底材上进行焊接或切割，会散发粉尘和烟雾，需要采用合适的个人防护设备进行局部排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令，请勿使用本产品，请向国际油漆工业公司进行咨询。

警告：本产品含有液体环氧及改性多元胺，使用不当，可能会引起皮肤过敏。

包装规格	包装规格	A组份		B组份		
		体积	包装	体积	包装	
		18 公升	12 公升	20 公升	6 公升	10 公升
		3 美加仑	2 美加仑	5 美加仑	1 美加仑	1 美加仑
如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。						

装运重量	包装规格	A组份	B组份
	18 公升	16.64 公斤	10.02 公斤
	3 美加仑	24.2 磅	12.8 磅
	U. N. 航运编号 UN3082 (基料) : UN2924 (固化剂)		

贮存	贮存期限	温度为25° C (77° F)时，最少18个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。 国际油漆建议始终在高于10° C (50° F)的温度下贮存产品，以确保其稳定性。
----	------	--

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2024/2/26阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持