



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

环氧膨胀型防火涂料

产品说明

Chartek 1709为无硼环氧膨胀型防火涂料。

该产品是一种高固含，双组分材料，具有优异的耐久性，并结合了耐腐蚀，防火和低温保护。产品可承受120° C 的连续工作温度。

经碳钢和镀锌钢结构防火认证。测试符合ANSI UL1709, BS476-20/21 (第20部分附录D)， ISO TR834-3 (1994)， GOST-EN 1362-2:20 2014, ISO 22899-1, ISO 20088-1/3, Norsok M501 revision 6 system 5A, ASTM D5894, GB 14907-2018。

设计用途

适用于保护钢材免受低温液体释放、烃类池火和喷射火的影响。

在规定的时间内保持结构和工艺设备的功能完整性。

主要用于高风险环境，如石油、天然气、石化和电力行业。

涂装数据 CHARTEK 1709

光泽	不适用
体积固体份	100%
典型厚度	取决于所需的保护.
理论涂布率	1 公斤的 Chartek 1709 将为 1 米² 的面积提供1毫米防火涂层（基于多组份喷涂施工）
实际涂布率	允许适当的损耗系数
密度	1000kg/m3（62.427磅/英尺3） - 双泵喷涂施工(ISO 1183-1 (2019)).
施工方法	加热双组分无气喷涂
干燥时间	

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	8 小时	24 小时	4 小时	*
20° C (68° F)	5 小时	18 小时	3 小时	*
40° C (104° F)	2 小时	6 小时	2 小时	*

*请咨询阿克苏诺贝尔获取更多信息

法规符合性数据

闪点（典型）	A组份 >106° C (223° F); B组份 >106° C (223° F); 混合后 >106° C (223° F)		
挥发性有机化合物	0.08 磅/加仑 (10 克/升)	美国环境保护局第24号方法	
	2 克/公斤	欧共体溶剂排放指令含量	
		(欧盟理事会指令2010/75/EU)	
	20 克/升	中国国家标准 GB 23985	
涂层危害性 GB 30981.2-S-Pb≤1000-NC 符合GB 30981.2-2025			
关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节			



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

Protective Coatings

环氧膨胀型防火涂料

表面处理

表面处理和施工应按照阿克苏诺贝尔Chartek 1709施工规范手册中给出的建议进行。

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2019标准进行评估和处理。

喷砂处理
Chartek 1709通常适用于经过Sa2½(ISO8501-1:2007)或SSPC-SP10标准喷砂清理，并覆涂适当底漆的表面。

底漆
选定的底漆或底漆系统必须在阿克苏诺贝尔的合格的底漆清单上。首选底漆应为指定厚度不超过75微米(3密尔)的环氧树脂类型。也可采用双涂层底漆系统，如环氧锌粉漆和连接漆涂层;组合指定的厚度不应超过110微米(4.5密尔)。

施工

混合	对于镍涂施工，单个组分应储存在35° C(95° F)，并在混合前充分动力搅拌。		
混合比例	2.5 A组分:1 B组分 重量比 (参考Chartek 1709施工规范手册)		
混合使用寿命	10° C (50° F)	20° C (68° F)	40° C (104° F)
	120 分钟	105 分钟	25 分钟
混合使用寿命值是指在搅拌前加热到35° C(95° F)，不稀释的镍涂施工性能。如果材料不预热，使用寿命会延长，但混合会更困难。混合使用寿命不适用于双泵无气喷涂施工，因为产品只是在靠近喷枪的静态混合器中混合。参考产品应用手册。			
多组份无气喷涂	推荐及首选设备	阿克苏诺贝尔核准的加热双泵设备 不需要稀释剂	
适用于无气喷涂	推荐	建议使用阿克苏诺贝尔核准的改进的无气喷涂设备，最少68:1。通常最多用5%体积溶剂稀释。	
镍涂	合适的	参考Chartek 1709施工规范手册	
稀释剂	International GTA123	仅用于预混和抹涂-请参阅Chartek 1709施工规范手册	
清洁剂	International GTA007		
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 International GTA123 彻底冲洗所有设备。油漆混合后不应再行封装。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。		
清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。		
	所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的的法律/法规进行处置。		



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

环氧膨胀型防火涂料

产品特性

整个施工期间，必须具备（或创造）下列条件：

最低气温	10° C (50° F)
最高湿度	85%
表面温度	高于周围环境空气露点3° C (5° F) 以上。
一般	所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。 立即在涂装前。

施工

应喷涂施工Chartek 1709，以确保基材完全湿润。 如果施工不止有喷涂，那么第一道涂层应该彻底的抹涂和滚涂来实现这一点。

Chartek 1709最好的自复涂时间，是在达到最小自复涂间隔时间之后，或涂层有任何机会被污染之前。

当Chartek 1709与推荐面漆进行重涂时，重涂间隔如下：

	最小	最大*
10° C (50° F)	24 小时	7 天
25° C (77° F)	18 小时	7 天
40° C (104° F)	6 小时	4 天

(*使用Interthane 990时，最大重涂间隔为6个月)

丝网安装（如果适用）

有些不需要任何加固网。如果需要加固网格，应按照特定的防火设计安装AkzoNobel HK-1或HK-2碳纤维网格，并按照Chartek 1709施工规范手册的详细说明进行安装。对于网格要求，请寻求阿克苏诺贝尔的具体建议。

在网格施工后

继续喷涂Chartek 1709，使其达到要求的膜厚

设备

只有阿克苏诺贝尔Chartek 1709施工规范手册和技术服务代表认可的设备才能使用。

施工人员证书

只有具备阿克苏诺贝尔颁发的合格施工单位的公司才能施工Chartek 1709。这些公司必须在施工前予以文件证明。

Chartek 1709施工，应当由施工公司，使用经过正确施工程序培训且合格的员工进行。至少，现场监督人员和QA/QC人员应获得个人资质，并参加过阿克苏诺贝尔Chartek施工人员培训班学习。这是最低要求，必须在施工前予以书面证明。

检查及质量保证

这是施工者的责任，至少必须符合阿克苏诺贝尔Chartek QC手册中规定的程序。

技术服务

这可以从阿克苏诺贝尔获得，并应协调以确保工作开始时到场。施工公司有责任确保将启动日期通知阿克苏诺贝尔。

其它表面处理

在一些工程特定的环境中，阿克苏诺贝尔开发了湿喷砂、超高压水喷砂（水喷射）和动力工具打磨的处理程序。具体建议请咨询阿克苏诺贝尔。

最高表面操作温度

在服务温度大于120° C (>248° F) 时，在基材和Chartek 1709之间应使用Intertherm 7050作为一种合适的隔热层。

注：施工密度值是典型的，仅供指导用途。请参考Chartek 1709施工规范手册。

系统配套性

Chartek 1709的设计，是应用于表面经过正确处理，且覆盖了适当底漆的基材。 下面的底漆可以与Chartek 1709一起使用：

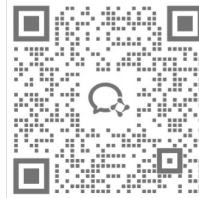
Intergard 269	Intergard 7500	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2511	Intershield 300	
Intergard 2575	Intershield 4000USP	

通常Chartek 1709会施工面漆以满足业主的颜色方案和面漆要求。 阿克苏诺贝尔防护涂料公司建议在所有外部使用环境中使用面漆。

建议以下面漆与Chartek 1709配套使用：

Interfine 2080*	Interzone 954
Interthane 990	

*按区域提供



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

环氧膨胀型防火涂料

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

如有需要，可提供下列资料的个别副本。

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

包装规格

规格	A组分重量	B组分重量
20千克 (44.1 磅) 套	14.3 千克 (31.5 磅)	5.7 千克 (12.6 磅)
50 千克 (110.2 磅) 套	35.7 千克 (78.7 磅)	14.3 千克 (31.5 磅)

20kg (44.1 lb) 套装供应，包括一桶A 组分和一个塑料桶的B 组分。A 组分的桶通常留有体积，能够装下B 组分，以便在施工前用动力工具混合均匀。

50Kg (110.2 lb) 套装供应，包括2 整桶A 组分和1整桶B组分，适合无气喷涂施工。

如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。

装运重量

套装规格	A组份重量	B组份重量
20 kg (44.1 磅) 套装	16.1 kg (35.5 磅)	6.3 kg (13.9 磅)
50 kg (110.2 磅) 套装	39.3 kg (86.6 磅)	16.1 kg (35.5 磅)

贮存

贮存期限	在1° C (34° F) 到30° C (86° F) 的存储条件下，至少18个月。应存放在室内，避免阳光直射。
------	---

重要说明

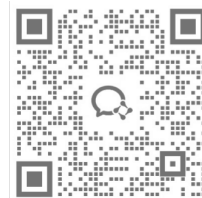
产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2026/5/26阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持