AMERCOAT® 114 A

环氧填补漆 114 A (Nu-Klad 114A/Megaseal CF)

简介

环氧填补腻子

主要性能

- 适合用于钢板上现有涂层表面或直接涂装在混凝土/砖石构件的表面。
- 点蚀坑填补腻子/焊缝补缺修敷涂料
- 用于填补和修饰混凝土表面的缺损、孔穴/空隙和裂纹
- 适合用做砖石构件的修补腻子和打底泥灰性质的底漆
- 优异的耐化学品性能

颜色与光泽

- 米白色

基本参数 - 温度为摄氏20°C (华氏 68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
体积固含量	100% 。
VOC (出厂值)	最大值 0.1 磅/美制 加仑 (约 15 克/升)。
理论涂布率	1604 英尺²/美制加仑 用于 1.0 密耳 (40.0 米²/升 用于 25 微米)。
储藏有效期	基料: 至少 36 月 ，应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 36 月 ，应储存于干燥和阴凉环境。

备注:
- 先“找平" 四周的底材表面，然后批刮腻子，填实后将原空穴和缝隙处涂层修抹成平整光滑与底材表面融为一体,处于同一平面，看不出凹凸痕迹。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。
- 1.33 加仑 罐装20磅

推荐底材状况与温度

裸钢
- 磨料喷射清理达到美国SSPC标准的SP-10级。前期表面处理须按规定底漆的相关要求实施。

混凝土基材
- 混凝土基材至少需要固化14天，确保涂装前混凝土基材的预期物理性能已达到80%以上。
- 表面处理按照标准ASTM D4258进行（表面清洁）和 ASTM D4259 (表面打磨），或者ASTM D4260 (酸洗刻蚀）。
- 采用压缩空气吹扫或真空抽吸将缝隙和空穴中松散灰粒清除干净。

AMERCOAT® 114 A

环氧填补漆 114 A (Nu-Klad 114A/Megaseal CF)

混凝土块体
- 墙体必须垂直竖置，与平头接缝保持成直角。接缝不得倾斜。
- 所有表面必须洁净和干燥，符合 ASTM D4261标准的各项要求。

底材温度
- 涂装施工时应将表面温度控制在华氏 50°F (摄氏10°C) 和华氏 120°F (摄氏49°C)之间。
- 在涂装施工过程中底材表面温度应至少高出露点温度摄氏3°C（华氏5°F）以上。
- 涂装施工和涂层固化期间环境温度应控制在华氏 50°F (摄氏10°C) 和华氏 120°F (摄氏49°C)之间。
- 在涂装施工过程中应将相对湿度控制在 0% 与 85%之间。

涂层体系的配套规范

- 底漆：可直接涂敷在混凝土表面或涂于环氧封闭漆涂层上面。
- 用于钢板的前道底漆: 环氧富锌系列AMERCOAT 68HS和 AMERCOAT 68MCZ,AMERCOAT 系列环氧漆, AMERLOCK 系列
- 后道配套涂层: AMERCOAT 系列环氧漆和 PITTGUARD 系列环氧漆

使用说明

调配混合的体积比例：基料组份：固化剂组份 = 65:35
- 先采用风动搅拌机以中等转速，对颜料组份进行预混合搅拌。随后，在一边搅拌的同时, 一边将固化剂组份慢慢地倒入盛基料组份的桶内, 并持续搅拌约1-2分钟，直至两个组份完全分散后彻底混合以达到均质状态。
- 需要经常刮铲桶底和侧壁，确保所有漆料组份毫无遗漏地全部混合在一起。只能整套产品进行一次性混合。

熟化时间
无需。

混合后使用时间
2.5 小时 于华氏 70°F (摄氏21°C) 。

备注: 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间。

施工
- 环氧填补漆 114A 可以用短毛辊筒、泥刀、腻子刮刀、橡胶扫帚或组合使用等方法进行施工。施工时应用力平稳均衡，让漆膜铺展开来，形成厚度均匀表面平滑的涂层。留存在大平面的漆膜应尽可能做到少又薄。
- 刀口圆滑的泥刀可以用来压出1英寸的内凹拱形。
- 环氧填补漆114A 可以用来填补修整宽度或深度高达1英寸的表面孔隙
- 环氧填补漆114A 并非弹性体，不可以用来矫接弥合裂缝。
- 涂装区域应予遮护，防止空气中浮尘沉积和其它污染。
- 避免燃烧废气污染表面或在周围积聚，以此减少或滞缓胺析出和浅色涂层泛黄（趋向琥珀色）。
- 在涂装施工和涂层固化期间须全程确保持续和足量的顺畅通风。
- 如需进一步更多了解有关如何防范、检查和除去胺析出等问题，敬请参阅公告栏#1489。

材料温度
在涂装施工和涂层固化过程中，表面温度应该调控到华氏 50°F (摄氏10°C) 至华氏90°F (摄氏32°C)之间。

AMERCOAT® 114 A

环氧填补漆 114 A (Nu-Klad 114A/Megaseal CF)

清洗溶剂

Amercoat 12 清洗剂 (稀释剂 90-58) 或 稀释剂 Amercoat 65 (稀释剂 21-06) 。

补充参数

干膜厚度为125 微米 (5.0 密耳) 涂层的覆涂间隔时间表				
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
溶剂型涂料	最短覆涂间隔时间 最大覆涂间隔时间	36 小时 30 天	18 小时 7 天	9 小时 3 天
覆涂无溶剂环氧漆	最短覆涂间隔时间 最大覆涂间隔时间	6 小时 6 天	3 小时 3 天	1 小时 36 小时

备注:
- 漆膜的干燥时间取决于环境大气和基材表面的温度以及漆膜厚度、通风状况和相对湿度。最大覆涂间隔时间则主要由表面实时温度而定 -而非简单地定为环境的大气温度。基材表面温度应置于监控状态。基材的表面温度越高，则最大覆涂间隔时间就会缩短越多。
- 表面必须洁净干燥。必须识别并清除所有污染物。特别要留意直接外露于暴晒环境下的涂层可能会出现表面粉化现象。遇此情况，则需要深度清洁, 如有疑问, 敬请直接垂询PPG的现场技术服务代表。如已超出了规定的最大覆涂间隔时间, 则需要打磨拉毛处理。

干膜厚度为125 微米 (5.0 密耳)涂层固化时间表	
底材温度	干硬
华氏50°F (摄氏10°C)	36 小时
华氏70°F (摄氏21°C)	18 小时
华氏90°F (摄氏32°C)	9 小时

备注: 涂层干燥时间取决于环境的大气温度、钢板底材温度、涂装膜厚、通风状况和其它环境条件。

混合后使用时间 (在正常施工的粘度下)	
混合后漆料温度	混合后使用时间
华氏50°F (摄氏10°C)	4 小时
华氏70°F (摄氏21°C)	2.5 小时
华氏90°F (摄氏32°C)	1 小时

产品认证

- 符合美国农业部 USDA非经常性接触食品的质量安全规范的要求。
- 符合美国国家防火协会 NFPA 的 A级认证， 适用于低播焰和低烟尘要求的环境
- 用于核电环境 Level 2 (局部) 。

安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书。

AMERCOAT® 114 A

环氧填补漆 114 A (Nu-Klad 114A/Megaseal CF)

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

• 转换表	敬请参见 信息表	1410 。
• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411 。
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430。
• 密闭场所安全和健康安全及爆炸危害 - 毒品危害	和信息表	1431 。

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范，(3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明定或暗示的保证；包括不遵循限制条件的滥用情况，任何针对特殊诉求或用途的其它保证，不属此列范围，庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔，购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内，同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年时间之内，以书面型式通告庞贝捷涂料PPG 。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题，将有碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿！

责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为) 。

本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确信为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和 实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外) 。 施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据，都有可能会导致无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网页 ： www.ppgpmc.com. 如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。

出厂包装: 可供 20 磅 (1.33. 加仑 桶) 和3 磅 (0.2 加仑 罐)

产品编号	简介
AT114-35	环氧基料
AT114-B	固化剂

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.