

老人牌环氧富锌漆 1536C

产品特性

描述

老人牌环氧富锌漆 1536C 是一种双组份聚酰胺固化富锌环氧底漆。可形成坚硬、耐磨且极耐候的漆膜。本品对局部破损区域提供阴极保护。本品干膜锌粉含量达到 80±2% (重量比)。

推荐用途

本品可根据涂装规定作为环氧富锌底漆和环氧富锌车间底漆。

使用温度:

- 干燥条件下: 最高使用温度: 160°C [320°F].

产品安全

闪点 30°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	446 克/升
美国 (涂料)	446 克/升
美国 (监管)	446 克/升
中国	446 克/升

根据具体立法, 详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异, 请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求, 具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中, 遵守包装和油漆容器上的安全标签, 遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

1536C

产品组分

基料 1536R
固化剂 9574C

标准色号 / 代码

灰红色 19830
灰色 19830

体积固体分

47 ± 2%

比重

2.3 千克/升

建议干膜厚度

30 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油, 油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建:

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

老人牌环氧富锌漆 1536C

施工

混合比

基料 1536R : 固化剂 9574C
(4 : 1 按体积)

含有漂浮或沉淀颗粒/颜料的产品需要在施工过程中持续搅拌，这在过量稀释的情况下尤为重要。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度 **20°C**

适用期 **8 小时**

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 15 兆帕 喷嘴尺寸: 0.43-0.53 毫米
空气喷涂	5%	不适用。
刷涂	5%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。不要单独稀释组份-混合后可以稀释。用作车间底漆时，稀释量限制为最大体积的80%。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	10 微米	50 微米	30 微米
湿膜厚度	21 微米	106 微米	64 微米
理论涂布率	47 米 ² /升	9.4 米 ² /升	16 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。必须严格控制过厚，局部决不能超过 50 微米 [2.0 密尔] DFT。在表面不规则的情况下，建议特别注意避免过度使用。

施工条件

- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 10°C [50°F]。
- 在涂布过程中，产品温度必须高于 15°C [59°F]。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点 3°C [5°F] 以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中，应充分通风。

相对湿度：

- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 85%。
- 在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无。
- 后道涂层：根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度	20°C	
表干	分钟	30
硬干	小时	5
透干	小时	8
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度30微米，详见Hempel的解释性注释。

老人牌环氧富锌漆 1536C

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
大气, 温和					
老人牌环氧底漆 1530C	最低	5 小时	2 小时	60 分钟	40 分钟
	最高	无最大值	无最大值	无最大值	无最大值
大气, 中等					
老人牌环氧底漆 1530C	最低	5 小时	2 小时	60 分钟	40 分钟
	最高	无最大值	无最大值	无最大值	无最大值
大气, 苛刻					
老人牌环氧底漆 1530C	最低	7½ 小时	3 小时	90 分钟	55 分钟
	最高	75 天	30 天	15 天	9 天

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	24 个月

储存在未开封的原始容器中时, 保质期从生产日期算起。之后, 必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议, 请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方, 远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

碳足迹

干膜厚度

1 微米

GWP (全球增温潜势)

17.2 g CO₂e/m²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的干膜厚度。

范围包括原材料, 运往 Hempel 工厂, Hempel 生产过程, 以及产品在使用过程和使用后排出的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

老人牌环氧富锌漆 1536C

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。