

老人牌氯化橡胶厚浆漆 46330

产品特性

描述

Hempatex HI-Build 46330 基于氯化橡胶。物理干燥。耐盐水，矿物油飞溅、脂肪族溶剂和各种化学物质，但不耐动植物油或芳香族溶剂。

推荐用途

自涂底漆，或作为中等至严重腐蚀环境中钢结构的中间漆或面漆，包括永久水下表面。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：80°C [176°F]。

产品安全

闪点 32°C

VOC 含量

法规	值
欧洲联盟	510 克/升
美国（涂料）	510 克/升
美国（监管）	510 克/升
加拿大	510 克/升
中国	510 克/升
香港	510 克/升
韩国	510 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

46330

标准色号* / 代码

灰色 11480

光泽

平光

体积固体分

42 ± 2%

比重

1.3 千克/升

建议干膜厚度

80 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 在最终涂漆前，所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 磨料喷砂至最小 Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC)。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

老人牌氯化橡胶厚浆漆 46330

施工

混合比

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08080

清洗剂

老人牌稀释剂 08080

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	0%	喷嘴压力: 15 兆帕 喷孔尺寸: 0.53-0.58 毫米
空气喷涂		不适用。
刷涂		不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	40 微米	100 微米	80 微米
湿膜厚度	100 微米	230 微米	190 微米
理论涂布率	10 米 ² /升	4.2 米 ² /升	5.2 米 ² /升

为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中，应充分通风。

备注

- 当用漆刷或滚筒涂抹物理干燥型油漆时，建议使用相同颜色的底漆、中间漆和面漆，以避免不同颜色的底漆“渗漆”。
- 更多详细信息，请参考本公司施工指导说明。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无或根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层：无或根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度	20°C
指触干	分钟 60

在标准条件下测定干膜厚度80微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称	-10°C	10°C	20°C	30°C
	大气，中等			
老人牌氯化橡胶厚浆漆 46330	52 小时 可延长*	15 小时 可延长	8 小时 可延长	6 小时 可延长
老人牌丙烯酸面漆 56360	52 小时 可延长*	15 小时 可延长	8 小时 可延长	6 小时 可延长

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- 老人牌丙烯酸漆是热塑性的，因此在-40°C [104°F] 以上的温度下长时间直接压力可能导致漆膜压痕。

老人牌氯化橡胶厚浆漆 46330

储存

保质期

环境温度	25°C
产品	60 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	9.6 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用时排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法

本《产品数据表》（“PDS”）与所供应的产品有关（“产品”），且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载（以下简称“补充文件”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。