



锌盾产品说明书

ZD8540 特种耐温防腐蚀涂料

产品说明：

一种双组分改性耐高温耐腐蚀涂料。A 组由进口特种树脂、颜料、各种功能性填料及助剂等组成，B 组份为改性固化剂。

主要特征：

优异的附着力、柔韧性和抗冲击性；

优异的耐腐蚀性（5%~30%浓度酸碱介质）、耐磨性、耐水性及耐急冷急热；

设计用途：

广泛应用于垃圾/危废/生物质焚烧发电行业中的布袋除尘器、烟气预热器、烟囱烟道等内壁防腐；

规格数据：

颜色： 黑色

质量固体含量：91%±2%

体积固体含量：86%±2%

混合密度(kg/L)：1.45±0.1

典型膜厚与理论涂布率：500g/m²

湿膜厚度：348 μm

干膜厚度：300 μm

施工说明

适用底材与表面处理：

新钢材：用适当的清洁剂除去表面的油脂，并用淡水冲洗表面的盐分和其它污物。去除焊渣，磨平焊缝和尖锐边缘，喷射清理至 Sa2.5 级（ISO8501-1），表面粗糙度达到 Rz30μm~75μm（ISO8503-1 比较板中的中等粗糙度）为最佳，最好在喷射清理后 4 小时内涂装底漆。

维修：去除油脂、盐分、灰尘和破损的旧漆层

施工和固化环境条件：

施工环境温度 5~38℃，空气相对湿度不大于 85%，并且钢材表面温度应大于露点 3℃；雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用。

涂料调配：

混合：本产品为两罐装，组成一个单元供应。使用时先用电动搅拌器搅匀主漆，把固化剂规定比例加入，用电动搅拌器搅匀，并添加适量配套稀释剂调整到合适的施工粘度。一经混合，必须在规定的混合适用期内使用。

稀释剂/清洗剂：X-500 环氧稀释剂

混合比例（重量比）： 甲（主漆）：乙（固化剂）=8：1

熟化时间：10-30 分钟（25℃）

混合后适用期：

5℃	15℃	25℃	35℃
8 小时	6 小时	4 小时	1 小时

施工：

施工方法：推荐采用无气喷涂、空气喷涂，刷涂和滚涂仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。

施工参数：

施工方法	单 位	高压无气喷涂	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.43~0.58	1.5~2.5	——
喷涂压力	kg/cm ²	150~200	3~4	——
稀 释 量	%	0~10	10~20	5~10

干燥/固化时间与覆涂间隔：

底材表面温度	5℃	15℃	25℃	40℃
指触干	8 小时	4 小时	2 小时	1 小时
硬干	48 小时	24 小时	16 小时	12 小时
最短覆涂间隔	24 小时~7 天	24 小时~7 天	16~48 小时	12~24 小时
最长覆涂间隔	不限，但因长期暴露而产生的粉化层必须在覆涂前彻底清理掉。			

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 75%的条件下测得数据，仅供参考。实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套：

后道配套油漆：有机硅涂料，聚氨酯涂料

包装、储存与管理：

包装规格：甲组份 24kg，乙组分 3kg

闪点：>25°C（甲、乙及混合物）

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 1 年。

健康、安全与环境保护：

本品含有易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆和保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2024 年 4 月，本说明书取代以前的版本