

发布日期：2024年7月

### U-MARINE FINISH H

### 聚氨酯面漆

双组份脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆。该产品固体含量高、涂布率高，具有优异的耐候性、保光保色性和长期复涂性。

#### 产品数据

推荐用途	干舷和上层建筑等部位的高性能面漆			
类型	聚氨酯（厚膜型/双组份）			
颜色	白色、黑色，其它颜色可根据客户需求定制			
光泽度	高光			
体积固体含量	65 ± 2% (ISO3233:1998)			
干膜厚度	40 ~ 60 μm			
湿膜厚度	62 ~ 92 μm			
理论涂布率	21.66 m <sup>2</sup> /L (30 μm)			
干燥时间	表干	40分钟 (5°C)	硬干	16小时 (5°C)
		30分钟 (20°C)		8小时 (20°C)
	10分钟 (30°C)	最长	6小时 (30°C)	
	16小时 (5°C)		-- (5°C)	
复涂间隔 (自身复涂)	最短	8小时 (20°C)	最长	-- (20°C)
		6小时 (30°C)		-- (30°C)
		复涂前表面应无粉化、无污染，当漆膜在户外曝晒时间过长、表面光滑或污染时，会对复涂附着力产生不良影响，因此漆膜表面必须进行拉毛、扫砂或高压水喷射处理，以确保足够的附着力。		
以上所给的数据仅作参考指导，具体的复涂干燥时间缩短或者延长，取决于膜厚、通风、湿度、底下涂层配套、前期手工和机械处理条件等。在推荐涂装配套时提供的涂装配套参数表将会囊括所有施工参数和特殊的工艺条件。				
VOC	298 克/升 (GB/T 23985-2009)			

#### 表面处理

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质

高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质

#### 涂装施工

稀释剂	THINNER 700		
施工方法	无气喷涂		
喷嘴 / 喷涂	枪嘴大小	: 0.38 ~ 0.48 mm	
	喷涂扇角	: 55° ~ 60°	
	出口压力	: 120 ~ 150 kg / cm <sup>2</sup>	
刷涂 / 滚涂	仅用于小面积的修补		
混合比例	体积混合比: 主剂8.5 / 固化剂 1		
混合使用期限	6小时 (5°C)		
	3小时 (20°C)		
	2小时 (30°C)		

**包装规格****闪点**

双组份 : 20升 (主剂17.9升, 固化剂2.1升)  
包装可能因产地不同而变化

主剂: 32.5°C, 固化剂: 28.0°C (GB/T 5208-2008)

**贮存期限**

主剂: 18个月/25°C, 固化剂: 18个月/25°C

本产品应密闭存放于干燥阴凉、通风良好的仓库内, 远离热源和火源。温度过高会缩短储存期限并且有可能导致油漆在罐内胶凝。以上为最短保质期, 超出后须经检测以确定是否可以继续使用。

**安全**

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛 (比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等)。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环, 确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的消息。

**注意事项:**

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 在高温期间施工, 使用稀释剂NIPPON THINNER 750。
3. 有关产品的选用, 请咨询立邦船舶涂料代表。
4. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
5. 使用符合当地法规的溶剂清理油漆设备。