

发布日期：2024年7月

TETZSOL 200 H SILVER M

耐热漆200

醇酸面漆，耐热、耐油，最高耐受温度可达150°C。

产品数据				
推荐用途	耐热面漆，用于发动机、锅炉等			
类型	醇酸（最高耐热150°C）			
颜色	银色			
光泽度	有光			
体积固体含量	48 ± 2% (ISO3233:1998)			
干膜厚度	20 ~ 30 μm			
湿膜厚度	42 ~ 63 μm			
理论涂布率	19.2 m²/ L (25 μm)			
干燥时间	表干	2 小时 (5°C) 1 小时 (20°C) 45分钟 (30°C)	硬干	7 小时 (5°C) 4 小时 (20°C) 3 小时 (30°C)
复涂间隔 (自身复涂)	最短	24小时 (5°C) 16小时 (20°C) 16小时 (30°C)	最长	-- (5°C) -- (20°C) -- (30°C)
VOC	417 克/升 (GB/T 23985-2009)			

表面处理
所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质
高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐 and 外来杂质

涂装施工	
稀释剂	THINNER 100 稀释剂通常不需要添加。在极端情况下施工时，请咨询当地立邦船舶涂料人员的意见。
施工方法	
无气喷涂	枪嘴大小 : 0.33 mm 喷涂扇角 : 55° ~ 69° 出口压力 : 120 ~ 150 kg / cm ²
刷涂/滚涂	仅用于小面积的修补

包装规格与闪点

包装规格	单组份：20升；包装可能因产地不同而变化
闪点	31.5°C (GB/T 5208-2008)

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的信息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 因机器运转使漆膜干燥受热升温太快，会发生脱落现象。要避免此现象发生，升温要缓慢，不超过每分钟10°C或间歇停止机器运转。
3. VOC值或因生产过程中的公差影响而发生变化。
4. TETZSOL 200 H SILVER M 只在中国供应。
5. 本产品的选用，请咨询当地立邦船舶涂料人员。
6. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
7. 本产品应贮存于油漆仓库。