

发布日期: 2024年7月

NOA FWT

诺亚饮水舱环氧漆

双组份纯环氧防锈漆, 用于淡水和饮用水舱。第一度黄色具有可视测膜厚 (SI) 技术, 使施工者能够在施工过程中目视确认是否施工了正确的膜厚 (湿膜/干膜)。本产品的二度配套系统为: 第一度SI 技术 (黄色); 第二度非SI 技术 (蓝色、白色、奶黄色)。

产品数据

推荐用途	饮水舱、滑油舱的防锈保护		
类型	纯环氧 (双组分)		
颜色	(可视测膜厚 (SI) 技术/第一度) 黄色 (非可视测膜厚 (SI) 技术/第二度) 蓝色、白色、奶黄色		
光泽度	半光		
体积固体含量	69% (ISO3233:1998)		
干膜厚度	125 μ m (黄色); 75 ~ 125 μ m (蓝色、白色、奶黄色)		
湿膜厚度	181 μ m (黄色); 109 ~ 181 μ m (蓝色、白色、奶黄色)		
理论涂布率	5.52 m ² /L (黄色/125 μ m), 9.20 m ² /L (蓝色、白色、奶黄色/75 μ m)		
干燥时间	表干	3.5小时 (5°C) 1.5小时 (20°C) 40分钟 (30°C)	硬干 36小时 (5°C) 16小时 (20°C) 10小时 (30°C)
复涂间隔 (自身复涂)	最短	36小时 (5°C) 16小时 (20°C) 10小时 (30°C)	最长 10天 (5°C) 7天 (20°C) 5天 (30°C)
VOC	343 克/升 (GB/T 23985-2009)		

表面处理

喷射清理至 ISO-Sa2.5 级或动力工具清理至 ISO-St3级。

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质。

高压淡水冲洗, 去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质。

涂装施工

稀释剂 THINNER 670

施工方法

无气喷涂

枪嘴大小 : 0.48 ~ 0.53 mm
 喷涂扇角 : 45° ~ 60°
 (修补) : 30°
 出口压力 : 150 ~ 250 kg / cm²

刷涂

仅用于小面积的修补

混合比例 体积混合比: 主剂3.7 / 固化剂 1

混合使用时限

5 小时 (5°C)
 3 小时 (20°C)
 2.5小时 (30°C)

包装规格与闪点

包装规格 双组份: 20升 (主剂15.7升, 固化剂4.3升); 包装可能因产地不同而变化

闪点 主剂: 26.0°C, 固化剂: 27.0°C (GB/T 5208-2008)

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛 (比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等)。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环, 确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的消息。

注意事项:

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 涂装施工过程中和之后应保持充足的通风。
3. 关于如何去除漆膜中的可溶性物质、溶剂残留及其它相关事项, 请参考《NOA FWT 饮水舱涂料涂装工艺规范》。
4. 装载饮用水之前, 至少得有7天(20°C)的时间干燥。
5. 如果舱内用紫外线消毒, 请先向立邦船舶涂料相关人员咨询。
6. 本产品的选用, 请咨询当地立邦船舶涂料人员。
7. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
8. 本产品应贮存于油漆仓库。
9. 中国以外国家和地区用THINNER 600取代THINNER 615。
10. 用符合当地法规要求的溶剂来清洗喷涂设备。