发布日期：2024年7月

NOA 1000 FWT SF

诺亚无溶剂饮水舱环氧漆

高性能双组份无溶剂纯环氧防锈漆，用于淡水和饮用水舱。由于不含溶剂，确保了施工更加卫生安全。本产品具有视可测膜厚（SI）技术，使施工者能够在施工过程中目视确认是否施工了正确的膜厚（湿膜/干膜）。

产品数据

推荐用途	淡水和饮水舱的防锈保护				
类型	无溶剂纯环氧（双组分）				
颜色	黄色				
光泽度	半光				
体积固体含量	98 ~ 100% (ISO3233:1998)				
干膜厚度	300 µm				
湿膜厚度	300 µm				
理论涂布率	3.33 m²/ L				
干燥时间	**表干**	48小时 (5℃) 18小时 (20℃) 12小时 (30℃)	**硬干**	5 天 (5℃) 32小时 (20℃) 24小时 (30℃)	
复涂间隔（自身复涂）	**最短**	5 天 (5℃) 32小时 (20℃) 24小时 (30℃)	**最长**	10天 (5℃) 7 天 (20℃) 5 天 (30℃)	
VOC	66 克/升 （GB/T 23985-2009）				

表面处理

喷射清理至 ISO-Sa2.5 级或动力工具清理至 ISO-St3级。

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质。

高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质。

涂装施工

稀释剂	无须稀释；清洗设备用THINNER 615
施工方法	
无气喷涂	
枪嘴大小	: 0.48 ~ 0.53 mm
喷涂扇角	: 45° ~ 60°
（修补）	: 30°
出口压力	: 150 ~ 250 kg / cm²
刷涂	
仅用于小面积的修补	
混合比例	体积混合比：主剂3.57 / 固化剂 1
混合使用时限	2 小时 (5℃) 1.5小时 (20℃) 1 小时 (30℃)

包装规格与闪点

包装规格	双组份：16 升（主剂12.5 升，固化剂 3.5升）；包装可能因产地不同而变化
闪点	主剂：138.0℃，固化剂：132.0℃

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的信息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 使用符合当地法规的产品清洁油漆设备。
3. 当温度低于10℃时固化变缓。如有必要，可以用热风加热加速固化。
4. 本产品的混合使用时限明显短于溶剂型油漆，请根据用量来调配油漆。
5. 施工中和施工后，要提供充分的通风。
6. 关于涂料施工事宜，请参考《NOA 1000 FWT SF 饮水舱涂料涂装工艺 规范》
7. 加注淡水之前，至少得保持 7 天（20℃）的干燥时间。
8. 本产品的选用，请咨询当地立邦船舶涂料人员。
9. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
10. 本产品应贮存于油漆仓库。