

发布日期：2024年7月

NOA 10 M

诺亚10M环氧漆

高性能环氧漆，适用于维修和保养，具有优异的耐水/海水性能，可用于水下船体、水线间、干舷等区域的防锈保护。具有优异的耐磨性能，更高的漆膜强度减少了机械损伤，强化了防锈性能。本产品具有独特的视可测膜厚（SI）专利技术，被喷涂的区域只有达到要求的漆膜厚度，漆膜的颜色才能达到饱满的状态，施工者能够在施工过程中目视确认是否施工了正确的膜厚，可简化施工工艺并提高防锈性能。

产品数据

推荐用途	水下船体、水线间、干舷、甲板、上建外部、货舱等部位的防锈底漆		
类型	环氧（耐磨/厚浆型/双组分）		
颜色	（视可测膜厚（SI）技术）黄色		
光泽度	平光		
体积固体含量	63 ± 2% (ISO3233:1998)		
干膜厚度	250μm		
湿膜厚度	397μm		
理论涂布率	2.52 m ² /L (250μm)		
干燥时间	表干	5 小时 (5°C) 2 小时 (20°C) 1 小时 (30°C)	硬干 24 小时 (5°C) 14 小时 (20°C) 10 小时 (30°C)
复涂间隔 (自身复涂)	最短	5 小时 (5°C) 3 小时 (20°C) 2 小时 (30°C)	最长 -- (5°C) -- (20°C) -- (30°C)
VOC	384 克/升 (GB/T 23985-2009)		

表面处理

高压水冲去盐分和松动的涂层。如果需要，铲除旧涂层上翘皮和剥落以获得平整的表面。喷射清理或敲铲除锈。喷射清理至 ISO-Sa2.5 级或动力工具清理至 ISO-St3 级。

如果是水喷射，请咨询立邦船舶涂料技术人员。

涂装施工

稀释剂	THINNER 615		
施工方法	无气喷涂		
	枪嘴大小	统喷	: 0.59 ~ 0.64 mm
		修喷	: 0.43 mm
	喷涂扇角	统喷	: 55° ~ 62°
		修喷	: 45° ~ 55°
	出口压力	: 150 ~ 200 kg / cm ²	
刷涂	仅用于小面积的修补		
	如果 NOA 10 M 涂层长久暴露在外, 在施工防污漆之前, 补涂 NOA 10 M 可以获得更好的附着力。		
混合比例	体积混合比: 主剂3.85 / 固化剂 1		
混合使用时限	6 小时	(5°C)	
	3 小时	(20°C)	
	2 小时	(30°C)	

包装规格与闪点

包装规格	双组份: 20升 (主剂15.9升, 固化剂4.1升); 包装可能因产地不同而变化
闪点	主剂: 33°C, 固化剂: 28°C (GB/T 5208-2008)

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛 (比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等)。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环, 确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的消息。

注意事项:

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 本产品有夏季和冬季两种类型的固化剂, 具体情况请咨询当地立邦船舶涂料技术人员。
3. 在 NOA 10 M 上复涂其它产品, 请向立邦船舶涂料相关人员咨询涂装间隔。
4. 做在旧涂层上, NOA 10 M 可能会发生颜色改变, 这不会影响其性能。
5. 复涂在 CDP 型的防污漆上, NOA 10 M 可能会起泡, 尽可能减少这样的复涂。起泡不会影响涂层性能, 但还是建议用木板、刷子或是扫帚擦洗表面。如有必要, 可以再用防污漆修补。
6. 本产品的选用, 请咨询当地立邦船舶涂料人员。
7. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
8. 本产品应贮存于油漆仓库。
9. 用符合当地法规要求的溶剂来清洗喷涂设备。