

发布日期：2024年7月

NIPPON O-MARINE PRIMER
醇酸底漆

厚浆型醇酸底漆，含有防锈颜料，有着优异的附着力、防锈性能、耐湿性能以及良好的施工性能。具有优异的抗流挂性能，可以施工高膜厚。

产品数据

推荐用途	作为防锈底漆用于露天甲板、上建内外、机舱等部位			
类型	醇酸			
颜色	铁红 (H)，白色 (H)，灰色 (H)			
光泽度	平光			
体积固体含量	49 ± 2% (ISO3233:1998)			
干膜厚度	30 ~ 80 μm			
湿膜厚度	61 ~ 163 μm			
理论涂布率	7.00 m ² / L (70 μm)			
干燥时间	表干	1 小时 (5°C) 30 分钟 (20°C) 20 分钟 (30°C)	硬干	24 小时 (5°C) 7 小时 (20°C) 5 小时 (30°C)
复涂间隔 (自身复涂)	最短	24 小时 (5°C) 16 小时 (20°C) 10 小时 (30°C)	最长	-- (5°C) -- (20°C) -- (30°C)
VOC	391克/升 (GB/T 23985-2009)			

表面处理

动力工具清理至ISO-St2级。

涂装施工

稀释剂	THINNER 100		
施工方法	无气喷涂		
	枪嘴大小	: 0.43 ~ 0.53 mm	
	喷涂扇角	: 45° ~ 55°	
	出口压力	: 80 ~ 100 kg / cm ²	
刷涂/滚涂	仅用于小面积的修补		

包装规格与闪点

包装规格	单组份：20升；包装可能因产地不同而变化
闪点	28°C (GB/T 5208-2008)

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的消息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 喷涂作业之前和之后，用THINNER 100来清洗喷涂设备、管路和喷枪。
3. 本产品的选用，请咨询当地立邦船舶涂料人员。
4. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
5. 本产品应贮存于油漆仓库。