

发布日期：2024年7月

NEOGUARD SPIKE

防滑漆

含有特殊环氧树脂和硬质氧化铝骨料的甲板防滑涂料，充分考虑了安全操作而设计，具有很好的防滑性能和优异的耐水、耐海水、耐磨和耐冲击性能。适合于要求通行稳定性的露天甲板、过道、汽车甲板、直升机甲板和车行通道，根据涂装部位要求有两种类型骨料（粗/细）可供选用。

产品数据					
推荐用途	适用于要求防滑的表面				
类型	环氧（厚膜型/耐磨性/防滑/双组分）				
颜色	绿色、灰色				
光泽度	平光				
体积固体含量	78 ± 2% (ISO3233:1998)				
干膜厚度	600 μm				
湿膜厚度	769 μm				
理论涂布率	1.30 m²/ L (600 μm)				
干燥时间	表干	5 小时	(5°C)	硬干	24小时 (5°C)
		2 小时	(20°C)		12小时 (20°C)
		1.5小时	(30°C)		10小时 (30°C)
	完全固化	14天	(5°C)		
		7 天	(20°C)		
		5 天	(30°C)		
复涂间隔 (自身复涂)	最短	18小时	(5°C)	最长	-- (5°C)
		10小时	(20°C)		-- (20°C)
		8 小时	(30°C)		-- (30°C)
VOC	192 克/升 (GB/T 23985-2009)				
表面处理					

表面处理

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质。

高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质。

涂装施工

稀释剂	无须稀释；清洗设备用THINNER 615				
施工方法	特殊的喷涂设备，抹刀，滚涂				
混合比例	体积混合比：主剂 4 / 固化剂 1				
混合使用时限	9 小时	(5℃)			
	4 小时	(20℃)			
	2 小时	(30℃)			

包装规格与闪点

包装规格	双组份：16 升（主剂12.8 升，固化剂 3.2升）；包装可能因产地不同而变化
闪点	主剂：> 50.0°C，固化剂：25.0°C（GB/T 5208-2008）

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的信息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 骨料可能会浮在主剂的液面上，涂装前要将主剂和固化剂完全混合充分搅拌。
3. 本产品必须有充分的粗糙度才能产生可靠的防滑效果，使用时充分估算油漆用量。
4. 本产品的选用，请咨询当地立邦船舶涂料人员。
5. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
6. 本产品应贮存于油漆仓库。
7. 中国以外国家和地区用THINNER 600取代THINNER 615。
8. 用符合当地法规要求的溶剂来清洗喷涂设备。