

发布日期：2024年7月

NEOGUARD BULCON
低表面处理特殊环氧漆

本产品是一种厚浆型、表面容忍型双组份纯环氧防锈漆，对底材有着很好的润湿性，可直接施工于手工清理的表面或是旧涂层上进行维修保养，几乎可以涂布于任何部位。对于易于发生严重锈蚀的部位或是已经锈蚀、点蚀的部位，只需一度涂装，便可提供高性能的防锈保护。

产品数据					
推荐用途	用于大气环境、浸没区域、内部区域以及特殊部位（如焊缝、边缘等）				
类型	纯环氧（超高固含量/表面容忍型/双组分）				
颜色	奶黄色				
光泽度	平光				
体积固体含量	90 ± 2% (ISO3233:1998)				
干膜厚度	1.0 ~ 2.0 mm				
湿膜厚度	1.1 ~ 2.2 mm				
理论涂布率	0.90 m²/ L (1 mm)				
干燥时间	表干	4 小时 (5°C) 2 小时 (20°C) 1 小时 (30°C)	硬干	48 小时 (5°C) 16 小时 (20°C) 8 小时 (30°C)	
	完全固化	14 天 (5°C) 7 天 (20°C) 5 天 (30°C)			
复涂间隔 (自身复涂)	最短	48 小时 (5°C) 24 小时 (20°C) 16 小时 (30°C)	最长	7 天 (5°C) 5 天 (20°C) 3 天 (30°C)	
VOC	88 克/升 (GB/T 23985-2009)				

表面处理

用钢丝刷、锤子、动力钢丝刷、砂盘除去锈蚀和松动的涂层。

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质。

高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质。

涂装施工

稀释剂	THINNER 615
施工方法	刷涂 / 刮涂
混合比例	体积混合比：主剂1.27 / 固化剂 1
混合使用时限	2 小时 (5°C)
	1 小时 (20°C)
	30 分钟 (30°C)

包装规格与闪点

包装规格	双组份：5升（主剂2.8升，固化剂2.2升）；包装可能因产地不同而变化
闪点	主剂：>50°C，固化剂：53°C（GB/T 5208-2008）

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的信息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 将主剂和固化剂按规定比例混合，并用搅拌棒、刮刀充分搅拌混合。
3. 为了确保膜厚，原则上不加稀料稀释。
4. 20°C混合使用时限为 1 小时。夏季高温下，按施工用量来调配油漆。
5. 用刷子/刮刀施工，确保达到规定的膜厚（1 毫米）。
6. 本产品的选用请咨询当地立邦船舶涂料人员。
7. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
8. 本产品应贮存于油漆仓库。
9. 用符合当地法规要求的溶剂来清洗喷涂设备。