发布日期：2024年7月

EVER COOL PRIMER

热屏蔽环氧底漆

表面容忍型环氧底漆，与热屏蔽聚氨酯面漆EVER COOL FINISH配套，具有优异的耐水和防锈性能， 可以直接复涂于原有涂层之上。

产品数据

推荐用途	作为热屏蔽聚氨酯面漆EVER COOL FINISH的底漆				
类型	环氧（厚膜型/双组分）				
颜色	灰色、白色				
光泽度	半光				
体积固体含量	61 ± 2% (ISO3233:1998)				
干膜厚度	100 ~ 150 µm				
湿膜厚度	164 ~ 246 µm				
理论涂布率	6.10 m²/ L (100 µm)				
干燥时间	**表干**	2 小时 (5℃)	**硬干**	24小时 (5℃)	
		1 小时 (20℃)		12小时 (20℃)	
		40分钟 (30℃)		6 小时 (30℃)	
	完全固化	14天 (5℃)			
		7 天 (20℃)			
		5 天 (30℃)			
复涂间隔（自身复涂）	**最短**	24小时 (5℃)	**最长**	-- (5℃)	
		12小时 (20℃)		-- (20℃)	
		6 小时 (30℃)		-- (30℃)	
VOC	357 克/升 （GB/T 23985-2009）				

表面处理

喷射清理至 ISO-Sa2.5 级或动力工具清理至 ISO-St3级

涂装施工

稀释剂	THINNER 615	
施工方法		
无气喷涂		
	枪嘴大小	: 0.48 ~ 0.59 mm
	喷涂扇角	: 55° ~ 62°
	（修补）	: 30°
	出口压力	: 100 ~ 150 kg / cm²
刷涂 / 滚涂		
	仅用于小面积的修补	
混合比例	体积混合比：主剂3.85 / 固化剂 1	
混合使用时限	5 小时 (5℃)	
	3 小时 (20℃)	
	2 小时 (30℃)	

包装规格与闪点

包装规格	双组份：20升（主剂15.9升，固化剂 4.1升）；包装可能因产地不同而变化
闪点	主剂：29.0℃，固化剂：28.5℃（GB/T 5208-2008）

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的信息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 用于新造船，二度配套中的第一度底漆采用灰色；用于修船，第一度采用白色。
3. 本产品的选用，请咨询当地立邦船舶涂料人员。
4. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
5. 本产品应贮存于油漆仓库。
6. 中国以外国家和地区用THINNER 600取代THINNER 615。
7. 用符合当地法规要求的溶剂来清洗喷涂设备。