

发布日期：2024年7月

E-MARINE MAX

底面两用低表面处理环氧漆

用途灵活多样、表面容忍型环氧涂料，用于船上的日常维护保养：露天甲板、上建外部、干舷、舱盖、货舱等部位的修理。
E-MARINE MAX兼具防锈底漆和面漆的性能。根据干膜厚度的要求和施工部位的不同，可以用作底漆或面漆，或者底面合一的单涂层。刷涂滚涂施工容易。

产品数据					
推荐用途	甲板、货舱、上层建筑等部位的防锈保护				
类型	环氧（耐磨/厚膜型）（双组分）				
颜色	铁红色、灰色、绿色、白色				
光泽度	平光				
体积固体含量	58 ± 2% (ISO3233:1998)				
干膜厚度	75 ~ 100 μm				
湿膜厚度	134 ~ 179 μm				
理论涂布率	7.73 m²/ L (75 μm)				
干燥时间	表干	6 小时 (5°C) 2.5小时 (20°C) 40分钟 (30°C)	硬干	8 小时 (5°C) 4 小时 (20°C) 2 小时 (30°C)	
	完全固化	14天 (5°C) 7 天 (20°C) 5 天 (30°C)			
复涂间隔 (自身复涂)	最短	12小时 (5°C) 5 小时 (20°C) 3 小时 (30°C)	最长	30天 (5°C) 30天 (20°C) 30天 (30°C)	
VOC	389 克/升 (GB/T 23985-2009)				

表面处理
所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质
高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质

涂装施工	
稀释剂	THINNER 615
施工方法	
无气喷涂	
	枪嘴大小 : 0.48 mm
	喷涂扇角 : 55° ~ 62°
	出口压力 : 100 ~ 150 kg / cm²
刷涂/滚涂	
	仅用于小面积的修补
混合比例	体积混合比: 主剂5.67 / 固化剂 1
混合使用时限	5 小时 (5°C)
	3 小时 (20°C)
	1.5 小时 (30°C)

包装规格与闪点

包装规格	双组份：20升（主剂17 升，固化剂 3 升）；包装可能因产地不同而变化
闪点	主剂：29.5℃，固化剂：26.0℃（GB/T 5208-2008）

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的信息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 当温度低于5℃，漆膜需要更长时间干燥和固化。
3. 本产品的选用，请咨询当地立邦船舶涂料人员。
4. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
5. 中国以外的国家和地区用THINNER 600取代THINNER 615。
6. 用符合当地法规要求的溶剂来清洗喷涂设备。
7. 施工指导提供了详细的产品信息和使用建议。
8. 可选颜色请参照立邦船舶涂料的全球色卡，定制颜色请联系当地的立邦船舶涂料人员。