发布日期：2024年7月

E-MARINE A/C II

环氧连接漆

双组分环氧连接漆，产品设计时充分考虑了健康、安全和环保因素。与 E-MARINE A/C组成的配套体系具有优异的耐海水性能，与防污漆和各种面漆有着良好的结合力。

产品数据

推荐用途	船外板（包括水线间、干舷）、甲板、上建等部位				
类型	环氧（双组分/厚浆型）				
颜色	灰色、奶黄色				
光泽度	平光				
体积固体含量	57 ± 2% (ISO3233:1998)				
干膜厚度	50 ~ 125 μm				
湿膜厚度	88 ~ 219 μm				
理论涂布率	7.6 m²/ L (75 μm)				
干燥时间	**表干**	3 小时 (5℃)	**硬干**	16小时 (5℃)	
		1 小时 (20℃)		8 小时 (20℃)	
		30分钟 (30℃)		6 小时 (30℃)	
	完全固化	7 天 (5℃)			
		5 天 (20℃)			
		3 天 (30℃)			
复涂间隔（自身复涂）	**最短**	16小时 (5℃)	**最长**	-- (5℃)	
		8 小时 (20℃)		-- (20℃)	
		6 小时 (30℃)		-- (30℃)	
VOC	413 克/升 （GB/T 23985-2009）				

表面处理

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质

高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质

涂装施工

稀释剂	THINNER 615	
施工方法		
无气喷涂		
	枪嘴大小	: 0.48 ~ 0.59 mm
	喷涂扇角	: 55° ~ 62°
	(修补)	: 30°
	出口压力	: 150 ~ 200 kg / cm²
混合比例	体积混合比：主剂4 / 固化剂 1	
混合使用时限	5 小时（5℃）	
	3 小时（20℃）	
	2 小时（30℃）	

包装规格与闪点

包装规格	双组份：20升（主剂16升，固化剂4升）；包装可能因产地不同而变化
闪点	主剂：32.0℃，固化剂：28.5℃（GB/T 5208-2008）

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的信息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 复涂前必须用淡水清洗明显的粉化层和盐分等附着物。
3. 本产品的选用，请咨询当地立邦船舶涂料人员。
4. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
5. 本产品应贮存于油漆仓库。
6. 中国以外的国家和地区用THINNER 600取代THINNER 615。
7. 用符合当地法规要求的溶剂来清洗喷涂设备。