

发布日期: 2024年7月

E-MARINE 400 HS

环氧漆400HS

厚膜型高固体含量环氧涂料，耐水性、耐化学腐蚀性、耐磨性和防锈性能俱佳。不会受到夜间结露影响而白化，低温干燥性良好，可四季通用。本产品自复涂时无最大复涂间隔。

产品数据

推荐用途	货舱、甲板、上层建筑、机舱、泵房、空舱，隔离舱等部位用防锈			
类型	环氧（厚膜型/高固体含量/双组份）			
颜色	铁红、灰色、白色、绿色			
光泽度	平光			
体积固体含量	72 ± 2% (ISO3233:1998)			
干膜厚度	80 ~ 250 μm			
湿膜厚度	111 ~ 347 μm			
理论涂布率	3.6 m ² / L (200 μm)			
干燥时间	表干	2 小时 (5°C)	硬干	20 小时 (5°C)
		1 小时 (20°C)		7 小时 (20°C)
		40分钟 (30°C)		5 小时 (30°C)
	完全固化	10 天 (5°C)		
		6 天 (20°C)		
		5 天 (30°C)		
复涂间隔 (自身复涂)	最短	20小时 (5°C)	最长	-- (5°C)
		7 小时 (20°C)		-- (20°C)
		5 小时 (30°C)		-- (30°C)

表面处理

喷射清理至 ISO-Sa 2.5 级或者动力工具清理至 ISO-St3 级

涂装施工

VOC 254克/升 (GB/T 23985-2009)

稀释剂 THINNER 615

施工方法

无气喷涂

枪嘴大小	: 0.48 ~ 0.79 mm
喷涂扇角	: 55° ~ 62°
(修补)	: 30°
出口压力	: 150-200 kg / cm ²

刷涂

仅用于小面积的修补

混合比例 体积混合比: 主剂3.7 / 固化剂1

混合使用时限

5 小时 (5°C)
3 小时 (20°C)
2 小时 (30°C)

包装规格与闪点

包装规格	双组份：20升(主剂15.8升，固化剂4.2升)；包装可能因产地不同而变化
闪点	主剂：33.0°C，固化剂：32.0°C (GB/T 5208-2008)

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的消息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容会跟据我司实际经验和产品的后续研发策略发展而随时修改。
2. 在 E-MARINE 400 HS涂层上做面漆时，用高压淡水等方法清除表面粉化层、盐分及其它杂质。
3. 用于木片运输货舱，基本上采用一度配套。
4. 本产品的选用，请咨询当地立邦船舶涂料人员。
5. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
6. 本产品应贮存于油漆仓库。
7. 中国以外的国家和地区用THINNER 600取代THINNER 615。
8. 用符合当地法规要求的溶剂来清洗喷涂设备。