

发布日期: 2024年7月

E-MARINE 1000 GF

耐磨玻璃鳞片环氧漆 1000

超高膜厚玻璃鳞片纯环氧漆，具有优异的耐水、耐化学品、耐磨损性和良好的阴极保护作用。

产品数据

推荐用途	用于舵叶、艉架、海底阀箱、水线间、舳龙骨等因易于磨损和腐蚀而造成重大受损的部位。			
类型	环氧 (厚膜型/玻璃鳞片/双组份)			
颜色	铁红、灰色			
光泽度	平光			
体积固体含量	80 ± 2% (ISO3233:1998)			
干膜厚度	200 ~ 500 μm			
湿膜厚度	250 ~ 625 μm			
理论涂布率	1.6 m ² / L (500 μm)			
干燥时间	表干	6 小时 (5°C) 2 小时 (20°C) 1 小时 (30°C)	硬干	24小时 (5°C) 8 小时 (20°C) 6 小时 (30°C)
	完全固化	14 天 (5°C) 7 天 (20°C) 5 天 (30°C)		
复涂间隔 (自身复涂)	最短	24小时 (5°C) 8 小时 (20°C) 6 小时 (30°C)	最长	14 天 (5°C) 7 天 (20°C) 5 天 (30°C)
VOC	162 克/升 (GB/T 23985-2009)			

表面处理

喷射清理至 ISO-Sa 2.5 级

涂装施工

稀释剂	THINNER 600		
施工方法	无气喷涂		
	枪嘴大小	: 0.89 ~ 0.99 mm	
	喷涂扇角 (修补)	: 55° ~ 62° : 30°	
	出口压力	: 大于225 kg / cm ²	
混合比例	体积混合比: 主剂79.5 / 固化剂 20.5		
混合使用时限	4 小时 (5°C) 1.5 小时 (20°C) 45 分钟 (30°C)		

包装规格与闪点

包装规格	双组份：17升(主剂13.5升, 固化剂3.5升); 包装可能因产地不同而变化
闪点	主剂：28.0°C, 固化剂：31.5°C (GB/T 5208-2008)

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的消息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 推荐使用高压比类型的无气喷涂设备（例如：Asahi Sunac Mammoth 45:1以上）。低温下粘度增加，尤其在冬季，油漆无法用普通压力比的无气喷涂设备施工，高压力比的设备能防止因过多使用稀释剂而引起的流挂。
3. 为防止喷枪堵塞，去除掉喷枪里的所有滤网。推荐用球形枪嘴。
4. 温度在10°C以下，将需要更长的时间干燥和固化。
5. 一次避免混合大量的油漆，因为在高温下比如夏天（30°C：45分钟）可使用时间会更短。
6. 本产品的选用，请咨询立邦船舶涂料代表。
7. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
8. 本产品应贮存于油漆仓库。
9. 中国以外的国家和地区用THINNER 600取代THINNER 615。
10. 使用符合当地法规的溶剂清洁油漆设备。