



FAST ZINC REINFORCED 环氧富锌底漆

产品说明

FAST ZINC REINFORCED是一款双组分，耐腐蚀，聚酰胺固化的环氧富锌底漆。干膜中锌粉含量达到80%。采用符合ASTM D520标准的II类锌粉。

- 破损处具有自修复功能
- 提供阴极保护

建议使用范围

FAST ZINC REINFORCED 适用于经过适当表面处理的新建筑和工业维护领域的钢材上。

- 石油化工
- 桥梁和高速公路
- 制造厂
- 纸浆和造纸厂
- 海洋船舶、驳船和海洋平台等设施
- 不推荐用于浸泡环境

产品指标

漆膜光泽：平光

颜色：灰绿色

体积固体含量：66%±2%

混合比例：A组份：B组份 = 4:1 (体积比)

VOC：345g/L, 满足GB 30981-2020

湿膜厚度：114-197微米

干膜厚度：75-130微米

理论涂布率：13.2m²/L@50微米干膜厚度

注意：刷涂或辊涂可能需要涂装多层才能达到最大厚度和理想效果。

干燥时间表(湿膜厚度：125微米，50%相对湿度)

	10°C	25°C	38°C
指 触 干:	45 分钟	30分钟	15分钟
可 搬 运:	110分钟	75分钟	45分钟
全 固 化:	10天	7 天	3天
重涂间隔*:			
最 短:	110分钟	75分钟	45分钟
最 长**:	无	无	无
混合使用寿命:	12小时	6小时	2小时
熟化时间:	不需要	不需要	不需要

*漆膜必须没有溶剂且坚固，当使用硬币或刀片适度刮擦漆膜表面时，漆膜应呈现磨光的状态而不应被刮落下来。

**最大涂装间隔：没有明确限制。复涂前，漆膜应干净、干燥。采用正确的操作方法除去松散的粉化物质及盐分颗粒。

干燥时间受温度、湿度和膜厚变化影响。

产品存放有效期：18个月，不开封，25°C室内储存。

闪点：32°C，闭杯，混合后。

稀释剂/清洗剂：R08KE4,R8KE1,R7K119等，或咨询宣传

包装规格

A 组份：8L 装在10L桶中

B 组份：2L 装在4L桶中

FAST ZINC REINFORCED

环氧富锌底漆

施工条件	温度：最低5°C，最高49°C（空气、被涂表面及涂料） 至少高于露点3°C 相对湿度：最大为85%
------	---

施工设备	稀释剂/清洁剂 稀释剂 R8KE4, R8KE1 如需使用其它稀释剂，请咨询当地宣伟代表。
	高压无气喷涂 泵..... 45:1 最小 压力 15 MPa最小 管径 9.5毫米内径 喷嘴 0.019"- 0.041" (0.48-1.04毫米) 滤网 无 稀释率 根据需要，最多至体积的10%
	常用空气喷涂 喷枪 Binks 95 出液管..... 66 空气管..... 68 PB 出气压..... 0.5MPa 出液压..... 0.2MPa 稀释率 根据需要，最多至体积的10%
	为保证避免由于材料本身重力因素而造成管道堵塞，材料罐应低于气罐；喷涂间隙，回吹液体，保持液体鼓动1-2秒。
	刷涂 刷子 尼龙/聚酯或天然鬃毛 稀释率 不建议稀释
	辊涂 滚筒 3/8"-1/2" 耐溶剂混纺滚芯(9.5-12.7mm) 稀释率 不建议稀释 如果没有上述的施工设备，可用相同类型的设备代替。

表面处理	施工对象的表面必须经过仔细的清洁、干燥并保持完整。去除所有的油污、粉尘、锈迹、氧化皮等杂质以期保证达成最好的附着力效果。
	表面处理最低要求： 钢铁底材： SSPC-SP6/NACE 3/Sa 2(ISO 8501-1:2007) 50 微米粗糙度
	备注：喷砂处理时，需使用一定比例的钢丝切丸以获得有密集棱角的粗糙表面（38-75微米）

FAST ZINC REINFORCED

环氧富锌底漆

表面处理

表面处理标准

		ISO 8501-1	瑞典标准:	SSPC	NACE
		BS7079:A1	SIS055900		
白色金属	表面状况	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
近白色金属		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
商业级喷砂		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
清扫级喷砂		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
手动工具清洁	生锈	C St 2	C St 2	SP 2	-
	蚀点及生锈	D St 2	D St 2	SP 2	-
电动工具清洁	生锈	C St 3	C St 3	SP 3	-
	蚀点及生锈	D St 3	D St 3	SP 3	-

安全注意事项

使用之前应查阅材料安全数据表。

发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。

欲得到更多的技术数据和使用指导，请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明：本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的，如有争议或中文与英文不符之处，请以英文版本为主。