

BANNOH 1500 QD

No.5085

(B 1500 QD)

BANNOH 1500 QD是一种多功能底漆。它具有良好的附着力、漆膜坚韧、耐磨等众多物理性能，并具有出色的弯曲性能，耐海水腐蚀和耐阴极保护。

此产品是经过IMO PSPC认证的WBT和COT的涂料，并适用于船体的众多部位。同时还可以在寒冷的气候条件下进行涂装。

技术数据

类型	： 环氧漆						
用途	： 供作船壳体、上层建筑、外甲板、压载水舱的防腐蚀之用						
资料	混合比	： 主剂：固化剂 = 79:21 (体积比)					
	颜色	： 灰色、浅灰色、红棕色、乳黄色、白色、黑色					
	闪点	： 主剂 28℃ 固化剂 27.4℃					
	密度	： 1.40 g/mL (ISO: 2811)					
	体积固体含量	： 73 ± 2% (ISO: 3233)					
	有机挥发物含量	： 286 g/L (Method 24)					
	理论涂布量	： 0.103-0.342 L/m2					
	厚度	： 湿膜 103-342 微米					
		： 干膜 75-250 微米					
(干膜200微米)	温度	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
干燥时间	表干	15 小时	10 小时	9 小时	7 小时	3 小时	1.5 小时
	硬干	36 小时	24 小时	20 小时	14 小时	8 小时	3.5 小时
涂装间隔	至少	36 小时	24 小时	20 小时	14 小时	8 小时	3.5 小时
	至多*	*	*	*	*	*	*
可使用时间		7 小时	5 小时	5 小时	3.5 小时	2 小时	1 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂					
	天气	： 温度: 最小 -5℃ 湿度: 最高 85% RH					
	用无气喷涂	： 粘度: 1.6-2.0Pa.s					
		： 枪嘴: Graco519-723					
		： 油漆输出压: 15-25 Mpa					
		： 喷枪速度: 60-80 厘米/秒					
	稀释剂	： EPOXY THINNER A					
		： 稀释: 0-15% 体积比					
推荐表面处理	新造船	： 请遵从船厂标准或IMO PSPC标准。请咨询您的CMP代表的建议。					
	修理和维护	： 去除油污等。用高压清水去除盐分和其他污染物然后干燥完全。用磨料去除受损部位至少达到Sa2标准(ISO 8507-1:2007)或用电动工具达到St3 (ISO 8507-1:2007)。对于需要遵从IMO PSPC规定的区域，请严格按照规定进行操作。					
	冲水	： 请咨询您的CMP代表的建议。					
	表面处理的类型和程度	： 取决于实际材料的状况和所需要的性能。					
		： 请使用与世界船舶规范相一致的标准。					
前道配套涂料	： CERABOND 2000, EPICON ZINC RICH PRIMER B-2等等						
后道配套涂料	： BANNOH 500 N, BANNOH 1500 N, EPICON FINISH HB等等						
包装	： 双组分						

注: 1 请咨询CMP营业部。

2 为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜，通风设备是必要的。

3 使用电动搅拌装置搅拌主剂至均匀状态，然后充分搅拌全部的固化剂和主剂。最后加入适量的稀释剂并充分混合。

4 过多的稀释剂会导致油漆的抗流挂性能和漆膜的物理性能的下降。

5 低于-5℃的条件下可以进行涂装，但成膜时间会变得更长，而完全成膜则需要等到气温上升之后。

6 第一次装载货物前需等待时间

膜厚/温度	5℃	10℃	20℃
200微米 (天数)	25	16	9
350微米 (天数)	37	24	14

7 密度、固体份和有机挥发物含量是在不含稀料的条件下计算得出的。根据不同颜色、生产工艺和当地法规其值也不同。