

发布日期: 2024年7月

A-LF-Sea 250

低摩擦防污漆A250

本产品为 LF-Sea 的升级版, 进一步降低了摩擦阻力提升了燃油节省效果, 利用仿生学的“凝水层”专利技术生产出的超低摩擦防污漆能有效减少船只的碳足迹, 低摩擦系数的特殊丙烯酸硅烷聚合物树脂确保了长久稳定的防污性能。本产品可以涂覆在原有防污漆涂层上, 和立邦的“Rheo”防锈漆一起结合使用, 可以进一步加强燃油节省效果。

产品数据

推荐用途	远洋航行船只 (中低速)			
类型	特殊的丙烯酸硅烷聚合物树脂 (不含有机锡 / 超低摩擦 / 水解型 / 超低燃油消耗 / 低二氧化碳排放 / 高固含量)			
颜色	棕色、浅棕色			
光泽度	半光			
体积固体含量	53 ± 2% (ISO3233:1998)			
干膜厚度	80 ~ 150 μm			
湿膜厚度	151 ~ 283 μm			
理论涂布率	5.30 m ² / L (100 μm)			
干燥时间	表干	1 小时 (5°C)	硬干	3 小时 (5°C)
		40分钟 (20°C)		1 小时 (20°C)
	30分钟 (30°C)	最长	40分钟 (30°C)	
	6 小时 (5°C)		-- (5°C)	
复涂间隔 (自身复涂)	最短	4 小时 (20°C)	最长	-- (20°C)
		3 小时 (30°C)		-- (30°C)
		18 小时 (5°C)		
浸水前间隔 (100 μm)	最短	12 小时 (20°C)		
		10 小时 (30°C)		
		※ 参考<注意事项> 4		
VOC	418克/升 (GB/T 23985-2009)			

表面处理

所有待涂装表面须保持清洁、干燥, 无污染杂质、剥落或其它缺陷。

高压淡水冲洗, 去除所有的油脂、可溶性盐、锈蚀或外来杂质。

涂装施工

稀释剂 THINNER 300

施工方法

无气喷涂

枪嘴大小	: 0.64 ~ 0.74 mm
喷涂扇角	: 45° ~ 54°
出口压力	: 大于 150 kg / cm ²

刷涂/滚涂

仅用于小面积的修补

包装规格与闪点

包装规格	单组份：20升；包装可能因产地不同而变化
闪点	22.5°C (GB/T 5208-2008)

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如手套、防护眼镜、面罩、防护霜等）。

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的安全数据表(SDS)关于健康和安全的消息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 喷涂作业之前和之后，用THINNER 300来清洗喷涂设备、管路和喷枪。
3. 本产品如果和其它防污漆、任何其它化学品混用，将无法出具“防污漆无锡声明”。
4. 浸水前的间隔时间受环境条件、通风、漆膜厚度和涂装度数的影响，实际应用请联系我们。
5. 本产品的选用，请咨询当地立邦船舶涂料人员。
6. 包装容器和罐装数量可能因各地法规原因而不同。
7. 本产品应贮存于油漆仓库。