

多功能耐磨环氧玻璃鳞片漆 XH4085

固化剂: XH7324-85

稀释剂: XH9400

产品简介 一种高固体份聚胺加成物固化的环氧玻璃鳞片涂料，具有优异的耐腐蚀性、耐化学性和耐磨性能。适用于海洋和陆上环境的设施设备，并能提供长效防腐保护。可作为底面合一或单道涂层系统。

产品特性

- 对钢铁底材具有极强的附着力
- 优异的抗流挂和抗开裂性能
- 优异的耐冲击和耐磨损性能
- 优异的耐海水和耐循环腐蚀性能
- 良好的耐阴极剥离性能
- 可在浸水条件下固化
- 可用于水喷射或湿喷砂后的表面（潮湿或干燥）

基本理化数据

颜色:	灰色或有限范围内的其它颜色
光泽:	有光
比重:	1.45 kg/L
体积固体份:	85±2%
挥发性有机化合物:	≤120g/L
闪点	26℃
使用配比:	主剂: 固化剂 = 82.5: 17.5 (重量) 75: 25 (3:1) (体积)

施工参数

典型干膜厚度: 200μm
推荐干膜厚度: 100~800μm, 依系统要求

施工方法:

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂用量 (体积)	0-15%	5-20%	5-15%
推荐喷嘴尺寸	0.43 ~ 0.64mm	1.5 ~ 2.5mm	/
推荐喷涂压力	15 ~ 20MPa	0.3 ~ 0.6MPa	/
施工适应性	推荐	适用	仅限小范围修补

理论涂布率:

干膜厚度μm	200	500	800
湿膜厚度μm	235	588	941
理论涂布率 (m ² /L)	4.25	1.7	1.1

公布日期:20221202

多功能耐磨环氧玻璃鳞片漆 XH4085

固化剂: XH7324-85

稀释剂: XH9400

涂装数据 (典型干膜厚度 500μm):

温度	表干	硬干	适用期	重涂间隔	
				最小	最大*
0°C	5h	14h	6h	14h	40d
10°C	2h	8h	3h	6h	32d
20°C	1h	6h	2h	4h	28d
30°C	45min	4h	1h	2.5h	21d
40°C	30min	3h	45min	1.5h	14d

*最大重涂间隔取决于涂层暴露环境及用途。

*在码头、钢管桩等潮汐间施工时, 涂层过早暴露于水中会引起深色涂料发白, 但不会影响涂层的防腐性能。

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前, 所有表面应按照 ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。

喷砂处理至 Sa2½级, 表面粗糙度 40~80μm。超高压水处理至 SSPC-VIS4 标准中 WJ2/WJ3, 轻度(L)闪锈。除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角, 涂有该涂料的漆膜表面, 如受到机械损伤, 并出现局部锈蚀的部位, 应采用局部喷砂除锈至 Sa2½或采用动力工具除锈至 St3 级, 才能进行局部修补。如果该涂料需涂覆于完整老化或超出重涂间隔的环氧涂层系统, 需要对其涂层表面进行充分打磨粗化, 去除所有影响涂层质量的污染物。

用于混凝土防护时, 混凝土应达到养护要求, 水含量及表面状态符合相关规定。

注意事项

- 1、施工时要注意通风、排气, 远离火种, 带口罩和手套等防护用品, 固化时也应保持合适的通风量。
- 2、甲乙组分混合前先将主剂用动力工具搅拌均匀, 再加入固化剂混合均匀, 根据施工需要和温度变化调节稀释剂的用量, 充分搅匀, 无需熟化。再进行施工。
- 3、该产品用于混凝土的防护底漆时, 通常与混凝土专用封闭底漆配套使用, 对混凝土进行封闭处理, 涂装后续涂层时确保该封闭层硬干。
- 4、如果需要将该涂料涂覆于锌粉底漆旧漆膜表面, 必须对锌粉涂层出现的粉化或产生锌盐进行彻底的清除。
- 5、该产品推荐的一道涂覆厚度在 100-800 微米。该产品涂层长期暴露后, 如果发生粉化, 应采用高压水清洗或表面打磨后再涂覆后续涂料。
- 6、施工与固化时底材温度必须高于露点 3°C。
- 7、对涂敷有该涂料的结构进行切割时会产生烟尘, 应做好适当的防护。
- 8、作业暂停时, 勿让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用稀释剂彻底冲洗所有设备。如果作业暂停时间过长, 建议重新混合一组新的油漆进行施工。
- 9、所有设备在使用后, 应立即采用稀释剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备, 是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间, 包括中断的时间等因素。
- 10、剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

公布日期:20221202

多功能耐磨环氧玻璃鳞片漆 XH4085

固化剂: XH7324-85

稀释剂: XH9400

包装	每组 28.4kg	主剂 23.4kg	固化剂 5kg
	每组 20L	主剂 15L	固化剂 5L

储藏 密封存放于通风、阴凉、干燥处，远离火种，12 个月

安全防范

- 1、涂料及推荐的稀释剂见安全表和相关材料的安全数据，这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆。
- 2、所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。
- 3、如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。
- 4、如果对本产品的适用性存在疑虑，请向本公司咨询。

责任范围

本产品说明书所提供的资料，是基于我们认为精确的实验室测试结果，仅供施工指导使用。信和公司对所有使用信和产品的意见和建议，不管是技术文件，还是特别咨询，或者其他方式，都是基于我们认为是最可靠的资讯上的。我们的产品以及所提供的信息是专为那些具备必备的知识和工业经验用户的，最终应有这些终端客户来决定这些产品是否适合他们使用。信和公司无法控制底材的质量和状况，也无法控制影响产品使用的各种因素。因此，信和公司不承担任何使用本公司产品或引用本产品说明书所引起的损失、伤害或损害。（除非另有书面协议）。

根据实际经验和产品持续发展需要会对产品说明书数据作必要修改。

公布日期:20221202