

# EVWIN FL



## 产品技术说明

No. 8075X

### 产品信息

#### 产品类型

双组分氟碳漆

#### 描述

氟碳树脂面漆

#### 颜色和外观

指定颜色和光泽

体积固体含量 (%)  $50 \pm 2$

#### 特性

卓越的耐候性

良好保色保光性能，远胜于典型的聚氨酯面漆

适用于防腐涂料体系中的面漆

优良的物理性能，如韧性，耐冲击性和耐磨性

优异的耐海水，淡水，石油和化学品的性能

施工方便

#### 用途

通常作为近海结构、各类工厂、储罐外部和桥梁等恶劣环境中环氧和氟碳配套体系中的面漆

### 常规信息

闪点	:	
主剂	:	25.0 °C
固化剂	:	26.0 °C
比重 (混合物) (ISO 2811)	:	1.33 ± 0.05 克/毫升
V.O.C. 含量	:	531 克 / 升
以上由白色产品计算而得		
危险货物等级 / 包装类别	:	主剂 3 / II 固化剂 3 / III
危险货物船运编号	:	1263

规格: 双组份  
主剂: 有色液体  
固化剂: 透明液体

因各国当地不同的需求，包装规格也有所不同。

#### 贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度	:	5 - 50 °C
湿度	:	0 - 90 % RH
25 °C 贮存时间	:	12 月

#### 包装的处理

根据所有相关规定，在独立的密闭容器中进行处理。

### 应用信息

混合比例	主剂 : 固化剂 =	8	:	1	(重量比)
		86	:	14	(体积比)

干膜厚度	20	-	30	微米
湿膜厚度	40	-	60	微米
理论涂布率	0.040	-	0.060	升 / 平方米
	25.0	-	16.7	平方米 / 升

温度		5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
干燥时间 (干膜厚度为 25 微米)	表干 (ISO 1517)	30 分钟	20 分钟	15 分钟	10 分钟
	硬干 (ISO 9117)	20 小时	17 小时	10 小时	7 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 25 微米)	最短	24 小时	20 小时	12 小时	8 小时
	最长	自身复涂 配套后道涂料	30 天	30 天	30 天
熟化时间		30 分钟	30 分钟	30 分钟	30 分钟
适用期 (ISO 9514)		10 小时	8 小时	6 小时	3 小时

(\*) 遵从中涂化工(上海)有限公司的具体指导。

**表面处理****普通表面**

待涂装表面必须彻底清洁（去除铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度不得低于露点温度 3°C）。

此产品应使用在适合的前道漆上。

**破损区域**

在使用 EVAWIN FL 之前，应在破损区域按照产品使用说明书预涂配套的前道漆。

**施工条件**

温度	最低 0°C	
湿度	最高 85% RH	
稀释剂	FLUOREX THINNER A	
混合	本产品为双组分产品，通常按照比例混合使用，请在指定的使用时间内使用。	
前道配套涂料	FLUORINE UNDERCOAT EP 等等	
后道配套涂料	-	
无气喷涂	- 枪嘴 - 枪压 - 枪速 - 粘度 - 稀释	GRACO 515, 615, 715 11.8 – 14.7 兆帕（克） 80 – 100 厘米/秒 35 秒（福特#4 杯） 5 – 15 %（体积比）
刷涂	- 稀释	一般可以达到 20 微米 0 – 10 %（体积比）

- 在修补边缘，毛边以及焊缝时应先用刷子刷涂。
- 注意固化剂中的组分。固化材料对水蒸汽敏感。湿气会使面漆性能恶劣。
- 使用 FLUOREX THINNER A, 其它的稀释剂会产生凝胶。
- 本产品涂层不适合被水浸没。

**安全性**

此产品须由专业施工人员进行涂装。参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标签。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境施工。操作仔细。

**免责声明**

此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值。其一致性也受涂料用途及使用环境影响，适用者应自行测量。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。

请浏览我公司网站

<http://www.cmp.co.jp/>