

GALBON S-HB PZ



产品技术说明

No. 6252

产品信息

产品类型

烷基硅酸锌

描述

由硅酸乙酯和锌粉组成的无机硅酸盐底漆，在干膜中锌的成分达到 85%。

颜色和外观

灰色等

体积固体含量 (%) 60 ± 2

特性

遵从 SSPC Paint 20 Type II

极佳的耐海水，耐水，耐油和石油产品等性能

极佳的后道漆兼容性

耐高温达到 400°C 以上

施工方便

用途

通常作为厂房，桥梁，油储罐外部，管道，塔及其它钢结构的防腐底漆。

还作为油和石油产品储罐的内面防腐底漆。

常规信息

闪点	:	
主剂	:	14.5 °C
粉料	:	- °C
比重 (混合物) (ISO 2811)	:	2.82 ± 0.05 克/毫升
V.O.C. 含量	:	444 克 / 升
以上由灰色产品计算而得		
危险货物等级 / 包装类别	:	主剂 3 / III
危险货物船运编号	:	1263

包装及操作信息

规格: 双组份
主剂: 有色液体
粉料: 锌粉

因各国当地不同的需求，包装规格也有所不同。

贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度	:	5 - 50 °C
湿度	:	0 - 90 % RH
25°C 贮存时间	:	6 月

包装的处理

根据所有相关规定，必须置于独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

混合比例	主剂 : 粉料 =	30 : 70 (重量比)
		73 : 27 (体积比)

干膜厚度	50 - 75 微米
湿膜厚度	83 - 125 微米
理论涂布率	0.083 - 0.125 升 / 平方米
	12.0 - 8.0 平方米 / 升

温度		5°C	10°C	20°C	30°C
干燥时间 (干膜厚度为 75 微米)	表干 (ISO 1517)	40 分钟	30 分钟	20 分钟	10 分钟
	硬干 (ISO 9117)	6 小时	5 小时	4 小时	3 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 75 微米)	最短	72 小时	32 小时	24 小时	18 小时
	最长	自身复涂 (*)	自身复涂 (*)	自身复涂 (*)	自身复涂 (*)
	配套后道涂料	(*)	(*)	(*)	(*)
熟化时间		-	-	-	-
适用期 (ISO 9514)		14 小时	10 小时	7 小时	5 小时

(*) 遵从中涂化工(上海)有限公司的具体指导。

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。

所有的焊缝应该平整、光滑，无焊渣、焊溅物。

钢材表面

为了使漆膜达到最佳的性能，喷砂等级必须达到 **Sa2.5 ISO (8501 - 1)**，粗糙度为 30-70 微米。

进行修补工作时，也应至少达到 **St3 ISO (8501 - 1)** 或者 **SSPC-SP11**，粗糙度大于 20 微米。

施工条件

温度	最低 0 °C	
湿度	最低 50%RH, 最高 85% RH	
稀释剂	GALBON S - HB THINNER	
混合	本产品为双组分产品。 在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。	
前道配套涂料	CERABOND, WELBOND H, GALBON SP	
后道配套涂料	大部分我公司或等同的产品均能使用。如：环氧涂料、聚氨酯涂料...等等。 醇酸类涂料不可使用。	
无气喷涂	<ul style="list-style-type: none"> - 枪嘴 - 枪压 - 枪速 - 粘度 - 稀释 	GRACO419, 519 9.8 兆帕（克） 60 – 80 厘米/秒 10-12 秒（福特#4 杯） 0 – 5%（体积比）
刷涂	<ul style="list-style-type: none"> - 稀释 	一般可以达到 30-50 微米 0 – 5%（体积比）

- 在使用过程中，调和漆时应缓慢，不断搅拌，避免锌粉沉淀。
- 所有喷砂清理的表面涂层，通常应在 4 小时左右生锈。
- 修补或条带的锋利的边缘，螺栓，毛边或缝隙应采用先用刷子刷涂。
- 为了避免干喷，喷枪应与基材表砂保持适当距离（30 - 50 厘米为宜）。
- 建议干膜厚度控制在 150 微米（湿膜厚度为 250 微米）
- 湿度低于 50%RH 需要较长固化需要较长时间，此时需要水雾喷洒水雾或蒸汽。
- 在喷涂后道漆时，应清除所有氧化的白色锌盐。
- GALBON S-HB PZ 不能接触酸性和碱性气体。

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标签。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值。其一致性也受涂料用途及使用环境影响，适用者应自行测量。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。

请浏览我公司网站

<http://www.cmp.co.jp/>