

EPICON A-100 PRIMER

No.5530

(EP A100)

EPICON A-100 PRIMER是一种主要以环氧树脂，固化剂和铝和铝合金上具有良好耐磨性的颜料组成的，并具有良好的耐水性。

技术数据

类型	： 环氧底漆					
用途	： 可用于铝和铝合金上的底漆					
资料	混合比	： 主剂 : 固化剂 = 71:29 (体积比)				
	颜色	： 暗白色				
	闪点	： 主剂 23° C	固化剂 27.5° C			
	密度	： 1.08 g/mL	(ISO: 2811)			
	体积固体含量	： 47 ± 2%	(ISO: 3233)			
	有机挥发物含量	： 496 g/L	(Method 24)			
	理论涂布量	： 0.053-0.074 L/m2				
	厚度	： 湿膜 53-74 微米				
		干膜 25-35 微米				
(干膜35微米)	温度	5 ° C	10 ° C	20 ° C	30 ° C	
	干燥时间	表干	1 小时	45 分钟	30 分钟	20 分钟
		硬干	12 小时	8 小时	6 小时	4 小时
	涂装间隔	至少	16 小时	12 小时	8 小时	6 小时
		至多	7 天	7 天	7 天	7 天
	可使用时间	24 小时	20 小时	18 小时	12 小时	
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂、辊涂				
	天气	： 温度： 最低5° C	湿度： 最高 85% RH			
	用无气喷涂	： 粘度： 20-50 秒（福特杯#4）				
	枪嘴	： Graco413、517				
	油漆输出压	： 6.9-10.3 Mpa				
	喷枪速度	： 60-120 厘米/秒				
	稀释剂	： EPOXY THINNER A				
		稀释： 0-20% 体积比				
推荐表面处理	： 需要砂纸打磨, 然后表面需要用动力清洗、清洁剂或者溶剂擦拭来去除锈、灰尘、油脂和其它杂质					
前道配套涂料	： -					
后道配套涂料	： EPICON FINISH HB,EPICON MARINE HB-AL,BANNOH 200等等					
包装	： 双组分					

注： 密度，体积固含量和有机挥发物含量是不含稀料的理论计算值。其值根据不同颜色，生产工艺，和当地的法规而不同。