

产品特性

描述

Hempel's Uniprimer 是一款含有防锈 (抑制型) 颜料的快干底漆。

推荐用途

建议在轻度至中度腐蚀的大气环境中将 Hempel's Uniprimer 作为 Hempalin 或 Hempatex 钢铁和金属表面的通用底漆,从而减少维护时 应用的底漆的数量。

使用温度:

- 干燥条件下: 最高使用温度: 140°C [284°F].

证书/认证证书

- 当用作指定的涂层配套时,被认可为低火焰传播材料,更多细节请在hempel.com上参考"Declaration of Conformity"。
- 符合美国FDA和欧盟关于可接触干性食品的食品法规。详情请咨询 Hempel。

产品特点

- 单组分
- 施工时,可以采用低膜厚度。
- 易于使用刷子和辊子涂抹。

产品安全

闪点 30°C

VOC 含量

法规	值
吹洲联盟	519 克/升
美国 (涂料)	519 克/升
美国 (监管)	519 克/升
加拿大	519 克/升
中国	519 克/升
香港	519 克/升
韩国	519 克/升

挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异,请参考安全数据表第9节。 根据具体立法,详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求,具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中,遵守包装和油漆容器上的安全标签, 遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数 据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

13140

标准色号*/代码

卵石灰 11320 浅灰色 11320

光泽

平光

体积固体分

42 ± 2%

比重

1.3 千克/升



建议干膜厚度

50 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油,油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建:

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 在最终涂漆前,所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC)。
- 对于小区域,不可使用磨料喷砂,而需手动或用电动工具清洁。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

更多详情,请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

本品含有重粒子。使用前搅拌均匀。

稀释剂

老人牌稀释剂 08080

清洗剂

老人牌稀释剂 08080

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 15 兆帕 喷孔尺寸: 0.48-0.58 毫米
空气喷涂	10%	不适用。
刷涂	10%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂,需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。 喷涂参数是指示性的,可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。 (*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	25 微米	100 微米	50 微米
湿膜厚度	59 微米	237 微米	118 微米
理论涂布率	17 米2/升	4.2 米2/升	8.4 米2/升

根据用途和使用区域的不同,产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。 为获得最佳性能,请避免漆膜过厚。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥,施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。

备注

- 使用前请充分搅拌。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 无。

- 后道涂层: 根据 Hempel's 规格。 建议的产品为: 醇酸系列, 物理

干燥

干燥时间

表面温度		10°C	20°C	30°C	40°C
表干	分钟	30	15	10	10
硬干	分钟	90	45	30	24

在标准条件下测定干膜厚度50微米,详见Hempel的解释性注释。



重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
大气 , 中等					
老人牌醇酸磁漆	最低	4 小时	2 小时	90 分钟	60 分钟
52140	最高	5½ 天	72 小时	54 小时	36 小时
老人牌丙烯酸面漆	最低	12 小时	6 小时	4½ 小时	3 小时
56360	最高	可延长*	可延长*	可延长*	可延长*
老人牌环氧酯底漆	最低	12 小时	6 小时	4½ 小时	3 小时
13140	最高	可延长*	可延长*	可延长*	可延长*

可延长* 根据实际暴露条件,涂布表面可在延长时间内重涂。请联系当地的 Hempel代表以寻求建议。

对于具有相同通用化学成分的产品,重涂时间仅供参考。

更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间,在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风 至关重要。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔,必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前,表面必须干燥清洁。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

÷	环境温度	25°C
产品 60 个月	产品	60 个月

储存在未开封的原始容器中时,保质期从生产日期算起。 之后,必须重新检验 产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议,请咨询 Hempel。

储存条件

产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在 干燥、阴凉、通风良好的地方,远离热源和火源。容器必须保持密 闭。小心轻放。

碳足迹

 干膜厚度
 1 微米

 GWP (全球增温潜势)
 9.3 g CO₂e/m²

碳足迹是指在1平方米的表面积上形成1微米的干膜厚度。

范围包括原材料,运往 Hempel 工厂,Hempel 生产过程,以及产品在使用过程中和使用后排放的任何挥发性有机化合物(VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。



附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines) Hempel 网站:

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 表面预处理
- 本产品《施工说明书》。
- 铝色 面漆.

本《产品数据表》("**PDS**")与所供应的产品有关("**产品**"),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS(而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网(www.hempel.com)"产品"页面中进行下载(以下简称"**补充文件**"):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。 此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的"一般销售、交付和服务条件"约定为准。

hempel.com Hempel A/S 出版 - 十月 2025