



MACROPOXY 925
环氧封闭漆925

产品说明 MACROPOXY 925 是一种聚酰胺固化的双组分、渗透型环氧底漆。设计用于经过适当处理的钢材,无机富锌底漆,镀锌金属底材和混凝土表面,可作为封闭漆和连接漆。

- 对疏松的涂层表面、混凝土砖石表面等提供优异的渗透型封闭作用
- 优异的施工性能
- 优异的附着力
- 出色的防腐蚀性能

建议使用范围 MACROPOXY 925作为底漆/封闭漆使用在经过适当处理的钢材、无机富锌涂层、镀锌金属、混凝土表面。

可与无机富锌底漆、环氧中间漆、聚氨酯面漆等配套使用,适用于石化炼化厂、发电站、桥梁、建筑等高腐蚀环境。

产品指标

光泽: 平光
颜色: 铁红色
体积固体含量: 68%±2%
混合比例: A组份: B组份 = 3:1 (体积比)
VOC: < 340 g/L, 满足GB 30981-2020
湿膜厚度: 37-74微米
干膜厚度: 25-50微米

理论涂布率: 13.6m²/L @50微米干膜厚度

干燥时间表 (干膜厚度: 50微米, 50%相对湿度)

	10℃	25℃	40℃
指 触 干:	8 小时	1.5小时	0.6小时
可 搬 运:	20 小时	4小时	2 小时
重涂间隔:			
最 短:	24小时	5小时	3小时
最 长:	30 天	30 天	30 天
全固化:	12 天	7 天	5 天
混合使用寿命:	7.5小时	2 小时	1.5小时
熟化时间:	35 分钟	15 分钟	10 分钟

如果超过最长可重涂时间, 应打磨表面后再重涂。
以上数据仅供指导, 实际干燥时间和重涂间隔受温度、湿度和膜厚变化影响。

产品存放有效期: 12个月, 不开封, 25℃室内储存。
闪点: 33℃, 闭杯, 混合后。
稀释剂/清洗剂: R8KE4,R7K15等, 或咨询宣伟

包装规格

A 组份: 15L
B 组份: 5L



MACROPOXY 925
环氧封闭漆925

施工条件	温度：最低5℃，最高43℃(空气，材料和施工表面) 至少要高于露点3℃ 相对湿度：不高于85%
施工设备	稀释剂/清洁剂 稀释剂 R8KE4,R7K15等 如需使用其它稀释剂，请咨询当地宣伟代表。 高压无气喷涂 泵.....45:1 最小 枪嘴压力15 MPa最小 管径6.3毫米内径 喷嘴 0.015" - 0.017" (0.38-0.43毫米) 滤网60目 稀释率 根据需要调节，上限20%体积比 常用空气喷涂 喷枪.....Binks 95 出液管 66 空气管 68 PB 出气压 0.5 MPa 出液压 0.2 MPa 稀释率 根据需要调节，一般上限10%体积比 刷涂 刷子 尼龙/聚酯或天然鬃毛 稀释率 根据需要调节，一般上限10%体积比 辊涂 滚筒3/8"-1/2" 耐溶剂混纺滚芯(9.5-12.7mm) 稀释率 根据需要调节，一般上限10%体积比如果没有 上述的施工设备，可用相同类型的设备代替。
表面处理	施工对象的表面必须经过仔细的清洁、干燥。去除所有的油污、粉尘、锈迹、氧化皮等杂质以期保证达成最好的附着力效果。 表面处理最低要求： 铁和钢材： 大气环境：SSPC-SP6/NACE 3/Sa 2(ISO 8501-1:2007)，粗糙度30微米以上。 不锈钢： 大气环境：按照SSPC-SP-1方法采用溶剂清洗。SSPC-SP16扫砂处理，粗糙度25微米以上。



MACROPOXY 925

环氧封闭漆925

表面处理

镀锌件:
大气环境: 按照SSPC-SP-1方法采用溶剂清洗。如果镀锌表面暴露未超过6个月, 则根据SSPC-SP 16对表面进行扫砂处理。

混凝土和砖石:
大气环境: 按照SSPC-SP13/NACE 6或ICRI NO.310.2,CSP 1-3的标准进行表面处理。被涂表面必须清洁干燥。水泥和砂浆最少在24℃温度下保养28天。除去松散的砂浆, 表面不能有浮浆、脱模剂等杂物。

表面处理标准

		ISO 8501-1 BS7079:A1	瑞典标准 SIS055900	SSPC	NACE
白色金属	表面状况	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
近白色金属		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
商业级喷砂		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
清扫级喷砂		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
手动工具清洁	生锈	C St 2	C St 2	SP 2	-
	蚀点及生锈	D St 2	D St 2	SP 2	-
电动工具清洁	生锈	C St 3	C St 3	SP 3	-
	蚀点及生锈	D St 3	D St 3	SP 3	-

施工注意事项

当底漆具有多孔结构时, 直接涂装后道涂层可能会产生针孔现象。为避免这种现象, 可采用MACROPOXY 925进行雾喷封闭, 稀释比例可高达50%。常温下闪干15-20分钟后即可复涂后道涂层。

安全注意事项

使用之前应查阅材料安全数据表。
发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。
欲得到更多的技术数据和使用指导, 请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明: 本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的, 如有争议或中文与英文不符之处, 请以英文版本为主。