



WATERBASED MACROPOXY 2011

水性环氧漆 2011

产品说明	WATERBASED MACROPOXY 2011 是一款低VOC,可自然干燥,也可以强制干燥的双组分水性环氧漆,适合用于金属材质。这款产品可被设计用于与水性型双组份聚氨酯面漆的喷涂体系。 • 优异的抗腐蚀能力 • 用水作溶剂,大大减少溶剂用量 • 可用水清洗喷枪和其他设备 • 不良气味少-能改善工作环境,同时减少火灾危害,低保险率。 • 无铅和铬酸盐危害 • 无闪点-降低火灾危险,可能降低保险费用 • 优异的抗流挂性能,提高施工效率
产品指标	光泽(60°): 有光 体积固体含量: 47±2%, 混合后 重量固体含量: 62±2%, 混合后 混合比: 6: 1 (体积比) VOC: <50g/L, 混合后, 满足GB 30981-2020 建议每层涂布率: 9.4m²/L@50微米 建议每层膜厚: 湿膜厚度: 85-213微米 干膜厚度: 40-100微米 干燥时间表(干膜厚度:40微米: 23 ± 2°C, 50 ± 5%湿度的条件下自然干燥) 可触摸: 30 分钟 可搬运: 24小时 烘烤: 闪干20分钟@室温 30分钟@80°C 可打磨时间 20分钟@60°C, 可打磨 60分钟@60°C或者40分钟@80°C, 完全不黏砂。 重涂间隔@23°C (40微米) 最短: 6小时 最长: 7天 混合使用寿命: 2小时
包装规格	产品存放有效期: 12个月, 不开封, 5-40°C室内储存。 闪点: 100°C。 稀释剂/清洗剂: 水
施工设备	A 组份: 12L B 组份: 2L 水稀释性的涂料的喷涂粘度比溶剂型涂料的喷涂粘度高。它们在高粘度下较容易进行喷涂和雾化。不可过分稀释。 高压无气喷涂: 泵.....32:1最小 进气压力.....约0.5MPa 枪嘴.....Graco 419 稀释剂.....水 稀释率.....据需要, 不超过5%



WATERBASED MACROPOXY 2011

水性环氧漆 2011

空气压力.....	50PSI
流体压力.....	8-12PSI
喷嘴孔径.....	0.055-0.07 英寸
稀释剂.....	水
稀释率.....	根据需要，不超过5%

施工设备

- 清洗：
- 湿的时候用水清洗。干掉后用乙二醇丁醚或丁酮洗。
- 使用任何溶剂时，请依照厂家推荐的安全溶剂。
- 产品限制：
- 避免冻结。保存于室温**5-40°C**。冻结对产品有害。
 - 当施工环境湿度大于**80%** 的时候, 不建议施工。湿度过高可能会影响漆膜的干燥性能、机械强度及相关理化性能。

表面处理

- 一般要求
- 为保证优异的附着性及涂层效果，底材上不应该有油脂、油类、污垢、指纹或者润滑剂，另外，任何沾染物或表面钝化处理也是不允许的。
- 钢或铁
- 除掉锈蚀，氧化皮和氧化物。最好用磷酸锌或磷酸铁制备的专用化学表面处理剂对表面进行处理以提高抗腐蚀能力。
- 测试
- 由于底材，表面处理方法和喷涂方法的多样性，以及使用环境的不同，用户应在大规模使用本产品之前对本产品系统进行附着力，相容性以及性能的测试。

安全注意事项

- 使用之前应查阅材料安全数据表。
- 发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。
- 欲得到更多的技术数据和使用指导，请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明：本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的，如有争议或中文与英文不符之处，请以英文版本为主。