



DTM WB ACRYLIC COATING

水性丙烯酸漆

产品说明

DTM WB ACRYLIC COATING 是一种室外水性丙烯酸，适合于一般工业环境防腐的涂料，设计用于新建和维护保养，能直接覆涂于经过预处理的多种基材表面。

- 耐化学腐蚀
- 快干
- 早期防锈/防闪锈
- 防腐蚀

产品指标

光泽：半光，无光
体积固体含量：33 ± 2%（半光），41 ± 2%（无光）
重量固体含量：46 ± 2%（半光），59 ± 2%（无光）
VOC：≤ 75 g/L
湿膜厚度：91-182微米（半光），73-146微米（无光）
干膜厚度：30-60微米
建议每层涂布率：6.6 m²/L@50微米（半光），8.2 m²/L@50微米（无光）
注意：刷涂或辊涂可能需要涂装多层才能达到最大厚度和理想效果。

干燥时间表（湿膜厚度：150微米，50 %相对湿度）
25°C
指 触 干： 30分钟
可 搬 运： 3小时
重涂间隔： 3小时
干燥时间受温度、湿度和膜厚变化影响。

产品存放有效期： 12个月，不开封，5°C-38°C室内储存。
闪点： >100°C

包装规格

20L

施工条件

温度： 最低10°C，最高43°C
(空气、被涂表面和涂料)
至少高于露点3°C
相对湿度： 最大为75%
欲获得详细的应用信息，请参照本产品的施工指南。

施工设备

下列只是一般性指南，根据涂装性能的适当要求，喷涂压力和喷嘴尺寸可能需要调整。每次使用之前，都应用下列稀释剂对设备进行喷射式清洗。稀释操作应符合实际环境和施工条件的要求。

高压无气喷涂

压力..... 1500 psi (10 MPa)

漆管内径..... 1/4" ID

喷嘴内径.....0.017" - 0.021" (0.42-0.52 mm)

过滤网.....60 目

稀释..... 不推荐



DTM WB ACRYLIC COATING

水性丙烯酸漆

施工设备	空气喷涂	
	喷枪.....	Binks 95
	液体喷嘴.....	66
	空气喷嘴.....	63PB
	雾化压力.....	50 psi (0.35 MPa)
	液化压力.....	15-20 psi (0.1-0.14 MPa)
	稀释.....	不推荐
	刷涂	
	刷毛.....	尼龙/聚乙烯
	稀释.....	不推荐
	辊涂	
	滚筒.....	3/8" 耐溶剂混纺滚芯
	稀释.....	不推荐
	如果没有上述特定的施工设备，可用相同类型的代替。	

表面处理

请不要使用有机溶剂清洗表面。

使用合适的清洗剂把表面洗干净并干燥。
刮除或打磨表面剥落或类似龟裂的旧漆膜。
光亮的表面需要打磨拉毛至无光。
水、香烟、墨水、铅笔、油脂等留下的痕迹用合适的底漆进行封闭。
要认识到除了完全清除旧涂层外，任何表面处理都可能会影响系统的使用寿命。

铁和钢材表面
最小的表面处理是手动工具处理，达到SSPC-SP2。
按照SSPC-SP1清除所有的油、脂。
为得到更好性能，采用喷砂处理，达到SSPC-SP6。
进一步希望得到更好的效果，建议使用适合的底漆。

铝材表面
按照SSPC-SP1，清除所有油、脂、污渍、氧化物和其他污染物。

镀锌底材
涂装前表面应放置6个月以上。
按照SSPC-SP1清除所有油、脂。
本身也可作为底漆。
如果没有风化的条件，或表面经过铬酸盐或硅酸盐处理，先按SSPC-SP1清洗表面然后取一块表面做个附着力测试。在测试前，漆膜应干燥1个星期。如果附着力不好，则应该按照SSPC-SP16进行扫砂，清除这些处理的产物（铬酸盐或硅酸盐处理）。
已经生锈的镀锌层应至少用手动工具处理，达到SSPC-SP2，同时在同一天内要对这些表面进行涂装

DTM WB ACRYLIC COATING

水性丙烯酸漆

混凝土和砖石表面

根据SSPC-SP13/NACE 6 或 ICRI No.310.2, CSP 1-3进行表面处理。
在填补之前底材温度最低13°C。使用重防腐类厚浆腻子。
在涂装面漆之前腻子必须彻底干燥。

木质底材

表面应干净，干燥和牢固完整。
刚下过雨或在有雾的天气里，不能马上涂装施工。
木节和树脂条纹必须在整涂底漆之前进行刮涂、打磨和点补。
所有的钉子孔或小开口孔必须进行适当的填缝。
打磨除去所有松动或劣化的表面，以便得到合适的表面粗糙度。

有旧涂层的表面

如果表面坚固完整，清除表面所有的污染物。光滑，坚硬或有光泽表面应采用打磨拉毛至无光。
选取一块区域做附着力测试，在测试前应干燥1个星期。
如果附着力不好，加深打磨程度或在必要时除去旧漆膜。
如果漆膜剥落或严重老化了，则要像处理新的底材表面一样进行完整的处理。

表面处理标准					
	表面状况	ISO 8501-1 BS7079:A1	瑞典标准: SIS055900	SSPC	NACE
白色金属		Sa 3	Sa 3	SP 5	1
近白色金属		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
商业级喷砂		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
清扫级喷砂		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
手动工具清洁	生锈	C St 2	C St 2	SP 2	-
	蚀点及生锈	D St 2	D St 2	SP 2	-
电动工具清洁	生锈	C St 3	C St 3	SP 3	-
	蚀点及生锈	D St 3	D St 3	SP 3	-

安全注意事项

使用之前应查阅材料安全数据表。
发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。
欲得到更多的技术数据和使用指导，请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明：本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的，如有争议或中文与英文不符之处，请以英文版本为主。