



HEAT-FLEX 1050-AP
有机硅耐高温漆 1050-AP

产品说明	HEAT-FLEX 1050-AP是一款基于有机硅树脂添加耐高温颜料的有机硅耐高温面漆。 其有如下特点： •优异的耐高温性能至600°C •优异的耐候性能 •优异的施工性能 •优异的附着性能			
建议使用范围	HEAT FLEX 1050-AP 作为一款有机硅耐高温面漆，被广泛地使用在锅炉，引擎泵，机械排气管，散热片结构，燃烧器等设备机械上，起到保护涂层的作用。			
产品指标	光泽：全光，平光 颜色：银色、白色、黑色、铁红色、绿色 固体体积含量： 45%±2%，随颜色不同而略有差异 VOC： < 432 g/L，计算值，满足GB 30981-2020 建议每层涂布率： 湿膜厚度： 44-89微米 干膜厚度： 20-40微米 理论涂布率： 9m²/L @50微米干膜厚度 注意：刷涂或辊涂时可能需要重复多遍才能达到最大厚度和理想漆膜效果。			
	干燥时间表（湿膜厚度： 50微米， 50%相对湿度）			
		15°C	25°C	35°C
	指 触 干：	2 小时	45 分钟	45 分钟
	可 搬 运：	6 小时	2.5小时	2.5 小时
	重涂间隔：	18 小时	12 小时	12 小时
	固 化：	10 天	7 天	5 天
	完全固化：	1小时@200°C		
	产品存放有效期： 24个月， 25°C未开封。 闪点： 20°C， 闭杯。 稀释剂/清洗剂： 不建议稀释/ R2K4			
包装规格	20 L			
施工条件	温度： 最低10°C， 最高38°C (空气，材料和施工表面) 至少要高于露点3°C 相对湿度： 不高于85%			
施工设备	稀释剂/清洁剂 稀释剂不建议稀释 清洁剂.....R2K4 如需使用其它稀释剂，请咨询当地宣伟代表。 高压无气喷涂 粘度 (Fc#4)25-35秒 喷嘴型号 (GRACO)415 枪嘴压力 8.8-11.8 MPa 喷涂速度 70-100cm/秒			



HEAT-FLEX 1050-AP

有机硅耐高温漆 1050-AP

施工设备

- 常用空气喷涂
- 喷枪 Graco 700N
- 液体喷嘴.....0.045"-0.055" (1.14-1.40mm)
- 空气喷嘴.....20 cfm
- 雾化压力.....0.34 MPa
- 流体压力.....0.14-0.21 MPa
-
- 刷涂
- 刷子 天然鬃毛
-
- 辊涂
- 滚筒 1/4"耐溶剂混纺滚芯(6.35mm)
- 如果没有上述的施工设备，可用相同类型的设备代替。

表面处理

施工对象的表面必须经过仔细的清洁、干燥。去除所有的油污、粉尘、锈迹、氧化皮等杂质以期保证达成最好的附着力效果。

铁和钢材

按照SSPC-SP1溶剂清洁去除表面所有油脂，最低表面处理标准为SSPC-SP6/NACE 3/Sa2(ISO 8501-1:2007)商业级喷砂。用带有锐利棱角的磨料对所有的表面进行喷砂处理，以得到最佳表面粗糙度（最大为50微米）。

表面处理最低要求：

铁和钢材表面：

SSPC-SP6/NACE3/Sa2(ISO 8501-1:2007) 50微米粗糙度

表面处理标准					
	表面状况	ISO 8501-1 BS7079:A1	瑞典标准 SIS055900	SSPC	NACE
白色金属		Sa 3	Sa 3	SP 5	1
近白色金属		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
商业级喷砂		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
清扫级喷砂		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
手动工具清洁	生锈	C St 2	C St 2	SP 2	-
	蚀点及生锈	D St 2	D St 2	SP 2	-
电动工具清洁	生锈	C St 3	C St 3	SP 3	-
	蚀点及生锈	D St 3	D St 3	SP 3	-

安全注意事项

使用之前应查阅材料安全数据表。

发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。

欲得到更多的技术数据和使用指导，请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明：本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的，如有争议或中文与英文不符之处，请以英文版本为主。