

冷喷锌涂料 XH4009

固化剂:无

稀释剂: XH9501



产品简介

由高纯度的金属锌粉、挥发性溶剂和有机树脂等组成的单组份镀锌系统。涂层干膜中含锌量高达 95%。用于海上与陆上钢结构的阴极保护，可以单独使用，亦可以与其他多种防腐涂料配套，适用于在海洋大气、工业大气新或旧的大型钢结构的长效防腐蚀。

产品特性

- 具有双重的阴极保护性能和良好的屏蔽保护作用
- 防腐蚀性能优于热镀锌和富锌漆。是取代热浸锌、热喷锌（铝）的最好材料
- 具有优异的防腐性和耐久性
- 具有优异的附着力和耐冲击性能
- 常温干燥快，很短的时间即能搬运、堆放
- 与多种涂料有极好的配套性（除酸醇类油漆外）
- 具有优异的抗静电性能，可用于防静电涂层

基本理化数据

颜色：灰白色
光泽：不适用
比重：3.15±0.2 kg/L
体积固体份：48±2%
挥发性有机化合物：460g/L

施工参数

典型干膜厚度：40μm
推荐干膜厚度：40-100μm，依系统要求

施工方法：

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂用量（体积）	0-10%	10-20%	0-5%
推荐喷嘴尺寸	0.4 ~ 0.8mm	2.0 ~ 3.0mm	/
推荐喷涂压力	10 ~ 30MPa	0.3 ~ 0.6MPa	/
施工适应性	适用	适用	适用

* XH4009 需专用稀释剂 XH9501，不能与其他混用

理论涂布率：

干膜厚度 μm	40	70	100
湿膜厚度 μm	83	146	208
理论涂布率 (m ² /L)	12	6.9	4.8

涂装数据（典型干膜厚度 40μm）：

温度	表干	半硬干	适用期	重涂间隔	
				最小	最大*
5℃	1h	4h	/	4h	1mo.
20℃	20min	2h	/	2h	1mo.
25℃	20min	1h	/	1.5h	1mo.
30℃	20min	1h	/	1h	1mo.

*最大重涂间隔取决于涂层暴露环境及用途。

冷喷锌涂料 XH4009

固化剂:无

稀释剂: XH9501



表面处理	所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。 喷砂处理至 Sa2½级，表面粗糙度 50~75μm。腐蚀不严重的部位，可手工或机械打磨至 St3 级，允许保留轻微锈蚀。除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角，涂有该涂料的漆膜表面，如受到机械损伤，并出现局部锈蚀的部位，应采用局部喷砂除锈至 Sa2½或采用动力工具除锈至 St3 级，才能进行局部修补。如果该涂料需涂覆于认可的旧热浸锌、电镀锌及旧锌加涂层表面，必须对表层出现的粉化或产生锌盐进行彻底的清除后再涂覆该产品。
注意事项	1、施工时要注意通风、排气，远离火种，戴口罩和手套等防护用品，固化时也应保持合适的通风量。 2、根据施工需要和温度变化调节稀释剂的用量，充分搅匀，再用120目铜丝筛网过滤。再进行施工。 4、施工与固化时底材温度必须高于露点3℃，表面温度不要高于60℃。环境温度应控制在-5-35℃，相对湿度不得大于90%，如有条件最好选择室内涂装，以便更能保证涂装外观质量。 5、后道配套用漆：建议用双组份环氧云铁漆。施工时一定将环氧云铁漆稀释一倍雾喷一道20-40um作为连接漆后，再正常施工环氧云铁漆。不能与油性醇酸、聚酯类油漆直接配套使用。 6、对涂敷有该涂料的结构进行切割时会产生烟尘，应做好适当的防护。 7、作业暂停时，勿让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用稀释剂彻底冲洗所有设备。如果作业暂停时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。 8、所有设备在使用后，应立即采用稀释剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素。 9、剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。
包装	9.5L
储藏	密封存放于通风、阴凉、干燥处，远离火种，最少 18 个月
安全防范	1、涂料及推荐的稀释剂见安全表和相关材料的安全数据，这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆。 2、所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。 3、如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。 4、如果对本产品的适用性存在疑虑，请向本公司咨询。

冷喷锌涂料 XH4009

固化剂:无

稀释剂: XH9501



责任范围

本产品说明书所提供的资料，是基于我们认为精确的实验室测试结果，仅供施工指导使用。信和公司对所有使用信和产品的意见和建议，不管是技术文件，还是特别咨询，或者其他方式，都是基于我们认为是最可靠的资讯上的。我们的产品以及所提供的信息是专为那些具备必备的知识 and 工业经验用户的，最终应有这些终端客户来决定这些产品是否适合他们使用。信和公司无法控制底材的质量和状况，也无法控制影响产品使用的各种因素。因此，信和公司不承担任何使用本公司产品或引用本产品说明书所引起的损失、伤害或损害。（除非另有书面协议）。

根据实际经验和产品持续发展需要会对产品说明书数据作必要修改。